

Kurzanleitung zum Messerhalter zum Folienschneiden von CNC-STEP

Das Messer darf nur so weit über den Rand des Messerhalters herauschauen, wie die Folie auf dem Trägerpapier dick ist) meist um die ca. 6 hunderstel mm.

Einfach von Hand einen Schnitt simulieren (Messerhalter in die Hand nehmen und über eine Folie führen (kleine Kreisbewegungen)).

Mit der oberen Stellschraube solange zustellen, bis die Folie sauber geschnitten und das Trägermaterial so eben angeritzt wird.

(Rand des Messerhalters liegt also auf der Folie auf und gleitet darüber).

Nun den Messerhalter einsetzen und je nach Dicke den Druck über die Eintauchtiefe in Z. Einstellen.

(2mm Eintauchtiefe für normale Folien), ca. 5-6mm für Flockfolien etc).

Videos und Bilder zu dem Thema finden Sie hier:

http://www.cnc-step.de/html/cnc_miniatur_fraesen_fraese.html

Viel Erfolg

Das Team von CNC-STEP