

# INDUSTRIAL CUTTING. HEAVY-DUTY PERFORMANCE.

Die Plasmaschneidsysteme der **EX-TRAFIRE® HD-Serie** sind die Spezialisten für den harten Dauereinsatz. Das extrem leistungsstarke **EX-TRAFIRE® 65HD** Plasmaschneidsystem mit 100% Einschaltdauer ist die ideale Lösung für anspruchsvolle Heavy Duty-Anwendungen in der Industrie und anderen Bereichen.



Energie



Handwerk, Hobby  
und Nicht-industrielle  
Anwender



Automobilbau und  
Transportwesen



Bauwesen



Schulung und  
Training



## THINK FRESH. CUT ORANGE.

**THERMACUT®** bringt frische Ideen in die Plasma-Schneidtechnik. Nutzen Sie diese und profitieren Sie von innovativen, zuverlässigen, leistungsstarken und hocheffizienten Schneidlösungen.



Entdecken Sie auch die anderen Plasmaschneidsysteme der **EX-TRAFIRE® HD-Familie** und unsere große Auswahl an Schneidlösungen auf [www.ex-trafire.com](http://www.ex-trafire.com)

Thermacut GmbH  
Am Rübgarten 2  
57299 Burbach  
Telefon: +49 (0) 2736 294911-0  
Email: [info@thermacut.de](mailto:info@thermacut.de)  
Internet: [www.thermacut.de](http://www.thermacut.de)

follow  
**#EXTRAFIRE**



HD65\_10-2022\_DE | Hinweis: Die Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Die Produkte können von den Abbildungen abweichen. Copyright © Thermacut

**THERMACUT®**  
THE CUTTING COMPANY®

PLASMASCHNEIDSYSTEM

## EX-TRAFIRE® 65HD

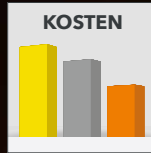


SCHNEIDLEISTUNG  
**38 mm +**  
EINSCHALTDAUER  
**100% / 65 A**  
INKL.  
**MARKIEREN**

[WWW.EX-TRAFIRE.COM](http://WWW.EX-TRAFIRE.COM)



## BESONDERS WIRTSCHAFTLICH



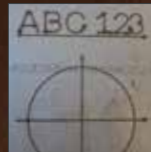
- + Geringe Investitionskosten
- + 20% höhere Verschleißteil-Standzeit
- + Niedrige Betriebskosten
- + 100% Einschaltdauer für maximale Produktivität

## NEUER BRENNER FHT-EX® 105TT



- + Ausgezeichnetes Brenner-Design
- + Ergonomisch optimiert
- + Entspanntes Schneiden in PE- und PA-Position
- + 100% Einschaltdauer

## MARKIEREN



- + Automatische Gaserkennung (Luft, Stickstoff, Argon)
- + Feine, tiefe oder breite Markierungen
- + Integrierte Gassparfunktion
- + Fine-Marking (optional) für Anwendungen mit weniger als 20 A Leistung

## BEREIT FÜR INDUSTRIE 4.0



- + Branchenführende Konnektivität
- + CAN, RS 485 und RS 422 Schnittstelle (optional)
- + Einfaches Monitoring
- + Erweiterbar und updatefähig

## AUTOMATISCHE EINSTELLUNG



- + Gasmedien, Strom und Pilotstrom
- + Kompensation von Druckverlusten
- + Minimierte Bedienfehler, bessere Schneidqualität

# EX-TRAFIRE® 65HD PLASMASCHNEIDSYSTEM.



SPEZIFIKATION	
Trennschnitt [mm]	38+ <sup>(1)</sup>
Empfohlen [mm]	25 <sup>(1)</sup>
Lochstechen [mm]	25 <sup>(1)</sup>
Abtragsrate [kg/h]	2,6+

EINSCHALTDAUER (40 °C / 180 V)	
100 %	65 A

AUSGANG (VDC)	
Nennspannung [V]	170
Extra Boost [V]	200

EINGANG	
Spannung (VAC) [V/Hz]	3x400±15% <sup>(2)</sup> 50/60
Luftbedarf Schneiden [lpm@bar]	82@5,2
Luftbedarf Fugenhobeln [lpm@psi]	82@75
Druck (max.) [bar/psi]	10/145

GERÄTEDATEN	
Abmessungen B×L×H [mm]	560x260x400
Gewicht [kg]	20,3

BRENNER (HAND/MASCHINE)	
FHT-EX®105TT	

Vorbereitet für den Anschluss an eine Vielzahl von CNC-Maschinen

(1) bezogen auf niedriglegierten Stahl (Baustahl)

(2) ideal für den Generatoreinsatz

## EX-TRAFIRE® 65HD PLASMASCHNEIDSYSTEM.

### EINDRUCKSVOLLE PERFORMANCE



- + Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit
- + Höchste Schnittqualität, auch bei langen Schnitten
- + Ideal auch für automatisierte Prozesse

### HÖCHSTE EINSATZFLEXIBILITÄT



- + Blechdicken bis 38 mm und mehr
- + Für mechanisierte und manuelle Anwendungen
- + Fugenhobeln mit hoher Abtragsrate
- + Weltweit einsetzbar

### EINFACHE BEDIENUNG



- + großes 4" LCD-Farb Display
- + Übersichtliches Bedienfeld
- + Selbsterklärende Icons
- + TCS für schnellen Brennerwechsel