

# INDUSTRIAL CUTTING. HEAVY-DUTY PERFORMANCE.

Die Plasmaschneidsysteme der **EX-TRAFIRE® HD-Serie** sind die Spezialisten für den harten Dauereinsatz. Das mobile **EX-TRAFIRE® 45HD** Plasmaschneidsystem ist die ideale Lösung für alle, die ein robustes, extrem leistungsstarkes und wirtschaftliches Einsteigermodell suchen.



Allgemeine  
Fertigung



Bauwesen



Handwerk, Hobby  
und Nicht-industrielle  
Anwender



Schulung und  
Training



## THINK FRESH. CUT ORANGE.

**THERMACUT®** bringt frische Ideen in die Plasma-Schneidtechnik. Nutzen Sie diese und profitieren Sie von innovativen, zuverlässigen, leistungsstarken und hocheffizienten Schneidlösungen.



Entdecken Sie auch die anderen Plasmaschneidsysteme der **EX-TRAFIRE® HD-Familie** und unsere große Auswahl an Schneidlösungen auf [www.ex-trafire.com](http://www.ex-trafire.com)

Thermacut GmbH  
Am Rübgarten 2  
57299 Burbach  
Telefon: +49 (0) 2736 294911-0  
Email: [info@thermacut.de](mailto:info@thermacut.de)  
Internet: [www.thermacut.de](http://www.thermacut.de)

follow  
**#EXTRAFIRE**



PLASMASCHNEIDSYSTEM

## EX-TRAFIRE® 45HD

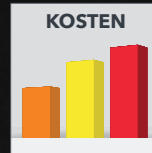


SCHNEID-  
LEISTUNG  
**25 mm +**  
SCHNEIDSTROM  
**10 - 45 A**  
GEWICHT  
**12,7 kg**

[WWW.EX-TRAFIRE.COM](http://WWW.EX-TRAFIRE.COM)

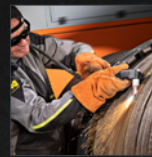


## BESONDERS WIRTSCHAFTLICH



- + Geringe Investitionskosten
- + 20% höhere Verschleißteil-  
Standzeit
- + Niedrige Betriebskosten
- + Gesteigerte Produktivität

## PRÄZISES FUGENHOBELN



- + Hohe Austragungsrate
- + Präzise Austragung
- + Einfache Schweißnaht-  
Ausbesserung

## MARKING



- + Automatische Gaserkennung  
(Luft, Stickstoff, Argon)
- + Feine, tiefe oder breite  
Markierungen
- + Integrierte Gassparfunktion

## BEREIT FÜR INDUSTRIE 4.0



- + CAN BUS Schnittstelle (optional)
- + RS 485 Schnittstelle (optional)
- + Einfaches Monitoring
- + Erweiterbar und updatefähig für  
hohe Zukunftssicherheit

## AUTOMATISCHE EINSTELLUNG



- + Gasmedien, Strom und Pilotstrom
- + Kompensation von Druckverlusten
- + Minimierte Bedienfehler, bessere  
Schneidqualität

# EX-TRAFIRE® 45HD

## PLASMASCHNEIDSYSTEM.



### SCHNEIDLEISTUNG

Trennschnitt [mm]	25+( <sup>1</sup> )
Empfohlen [mm]	12( <sup>1</sup> )
Lochstechen [mm]	10( <sup>1</sup> )
Schneidstrom [A]	10-45

### EINSCHALTDAUER (40 °C / 145 V)

100 %	@ 40 A
80 %	@ 45 A
100 %	@ 32 A( <sup>2</sup> )
50 %	@ 45 A( <sup>2</sup> )

### AUSGANG (VDC)

Nennspannung [V]	145
------------------	-----

### EINGANG

Spannung (VAC) [V/Hz]	3x400±15 %( <sup>3</sup> ) 50/60
Spannung (VAC) [V/Hz]	230±15 %( <sup>3</sup> ) 50/60
Spannung (VAC) [V/Hz]	120±15 %( <sup>3</sup> ) 50/60( <sup>4</sup> )
Luftmenge [lpm/bar]	90/4,5
Druck (max.) [bar/psi]	10/145

### GERÄTEDATEN

Abmessungen B×L×H [mm]	177x469x228
Gewicht [kg]	12,7

### BRENNER (HAND/MASCHINE)

FHT-EX® 45TT
--------------

Vorbereitet für den Anschluss an eine Vielzahl von CNC-Maschinen

(1) bezogen auf niedriglegierten Stahl (Baustahl)

(2) @U1 230 VAC

(3) ideal für den Generatoreinsatz

(4) reduzierter Ausgangsstrom 25 A bei 40 % Einschaltdauer

# EX-TRAFIRE® 45HD

## PLASMASCHNEIDSYSTEM.

### EINDRUCKSVOLLE PERFORMANCE



- + Extrem hohe Schnitt-  
geschwindigkeit
- + Höchste Schnittqualität
- + Ideal auch für automatisierte  
Prozesse

### HOHE EINSATZFLEXIBILITÄT



- + Blechdicken bis 25 mm und mehr
- + Automatisiert, mechanisiert,  
manuell
- + Weltweit einsetzbar

### EINFACHE BEDIENUNG



- + Branchenführendes blaues  
LCD-Display
- + Übersichtliches Bedienfeld
- + TCS für schnellen Brennerwechsel