

Support Info

3/012/01

28.02.03

CNC-Control

Umsetzung der PC-NC Pindefinitionen

In PC-NC werden die 5 möglichen Eingänge der LPT-Schnittstelle nur anhand ihrer Pinnummern definiert. Die möglichen Werte sind 10, 11, 12, 13 und 15. Kein Vorzeichen definiert einen Schließer, ein negatives Vorzeichen einen Öffner.

Um bestehende Anlagen, die mit PC-NC liefen, auf WinPC-NC und den Achscontroller umzurüsten, kann man die bestehenden Pindefinitionen in die Eingangsdefinition des Achscontrollers übernehmen.

LPT-Pin Nummer	PC-NC Defintion	CNCCON Portadresse	CNCCON Bitmaske	CNCCON Inv-Flag
10 Schließer	10	379h	6	0
10 Öffner	-10	379h	6	1
11 Schließer	11	379h	7	1
11 Öffner	-11	379h	7	0
12 Schließer	12	379h	5	0
12 Öffner	-12	379h	5	1
13 Schließer	13	379h	4	0
13 Öffner	-13	379h	4	1
15 Schließer	15	379h	3	0
15 Öffner	-15	379h	3	1
1 Ausgang	Spindel	37ah	0	1
14 Ausgang	Kühlung	37ah	1	1
16 Ausgang	Boost	37ah	2	0
17 Ausgang	Stromabsenkung	37ah	3	1