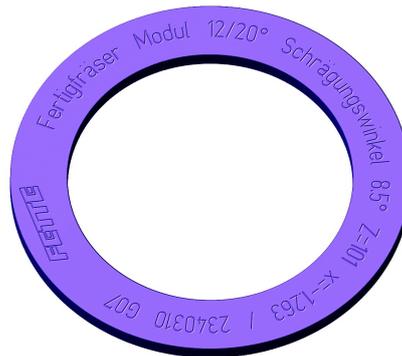




Ing.-Büro A. Horn
Ebersgöns
Borngartenstraße 8
D - 35510 Butzbach
Fax.: 0721 151348485
eMail: Info@AHSoftgravur.de
www.AHSoftgravur.de

Arbeitsbeschreibung / Beispieldaten
Teilebeschriftung im Kreisbogen



Diese Beschreibung enthält fertige Fräsdaten, die mit allen im Programm unter **Datei . direct mill** enthaltenen Exportfiltern zur Weiterverwendung mit einer Gravier-/Fräsmaschine exportiert werden können.

Zum Kennenlernen der Software sollten Sie vorher die **Allgemeine Anleitung CAD** durchlesen. Haben Sie **Fragen zur Bedienung**, dann benutzen Sie bitte zuerst die **Programmhilfe**. Diese erreichen Sie auch bei bereits aktivierter Funktion mit **<F9>** oder mit dem Hilfsmittel **[?]** und anklicken der Funktion.

 Programmhilfe (rechts oben im CAD).

Alle Rechte vorbehalten. Ohne ausdrückliche schriftliche Erlaubnis darf kein Teil dieser Beschreibung für irgendwelche Zwecke oder in irgendeiner Form, reproduziert oder übertragen werden. Die genannten Firmen- und Markennamen sowie Produktbezeichnungen unterliegen marken-, patent- oder warenzeichenrechtlichem Schutz.

(C) A. Horn, Butzbach
April 2008

Teilebeschriftung im Kreisbogen

Gravurarbeit ca. 130mm x 130mm, Bearbeitung mit 1 Werkzeug (Gravierstichel)

Beispieldaten: BeschriftFette.SLD

Geeignet für Programmausstattung: **eSIGN2D/iSIGN+2D/iSIGN+3D/HCAM..**

Beschreibung zum Erstellen einer Kreisbeschriftung zur Teilebeschriftung.

Fräswege erzeugen.

Erstellen Sie die Hilfsgrafik (2 Vollkreise) im Menü **zeichnen** und speichern diese Hilfskreise in **Layer #0**. Z.B. in **eSIGN2D** erstellen Sie die Texte mit/in **edit Zeile**. Speichern Sie die Texte und evtl. Grafiken in den **Layer #1**.

Vor einem Export muß das Werkzeug definiert werden. Für die Bearbeitung wird 1 Gravierwerkzeug benötigt. Die Werkzeugeingabe erreichen Sie entweder über **(Extras)Datei . Werkzeugeingabe** oder direkt durch anklicken der Anzeige **[2D]**. Sie können aber auch die Werkzeuge in den Eingaben zur Fräswegberechnung bestimmen.

Gravur in Fräswege wandeln.

Wechseln Sie in das Menü **CAM**. Wählen Sie den **Layer #1** als Aktlayer. Wählen Sie die Funktion **CAM . Grafik > Fräsweg** Wählen Sie den angegebenen Gravierstichel als Fräswerkzeug, Ziellayer = **#8**. **Originalkontur löschen = Nein** und **Speichern mit Werkzeug = JA**.

Zur Bedienung der Funktionen verwenden Sie bitte die Programmhilfe.

Datenexport.

Alle Fräsdaten befinden im **Layer #8**. Exportieren Sie die Daten des **Layers #8** (nicht Layer **#0**, **#1**) mit **direct mill** oder bei eingerichtetem Export mit dem Hilfsmittel **direct mill auto**. Wir empfehlen die Verwendung eines DIN/ISO Exportfilters. Nur bei DIN/ISO werden auch alle Einstellungen korrekt an die Maschine übergeben.

Verwendete Werkzeuge.

In **Layer #8**:

Gravierstichel FrS = 0,1mm; FWi = 20,0°

Daten in den Layern.

Layer #0: Hilfsgrafik, nicht fräsen!

Layer #1: Grafik- und Textdaten, nicht fräsen!

Layer #8: Fräsdaten zum Export an die Maschine.