

Betriebsanleitung Zero-3 / 5-Kanal Schrittmotorsteuerung

Artikel: 102100

Motorstrom X/Y/Z: 3,5A

www.cnc-step.de



Zero-3 / 5-Kanal Schrittmotorsteuerung



Kurzbeschreibung

Die Steuerung „Zero3“ beinhaltet die komplette Elektronik, die zum Betrieb einer Fräsmaschine mit bis zu 4 Achsen und bis zu 5 Schrittmotoren erforderlich ist. Für die Inbetriebnahme ist zusätzlich ein PC mit geeigneter CNC-Steuerungssoftware nötig. Dieses Handbuch beschreibt die Installation, Inbetriebnahme und Wartung der Steuerung.

Inhaltsverzeichnis

1	ALLGEMEINES	5
1.1	Symbolbeschreibung	5
2	FUNKTIONSÜBERSICHT	6
3	SICHERHEITSMABNAHMEN	7
3.1	Organisatorische Maßnahmen zur Sicherheit.....	7
3.2	Personalauswahl und Qualifikation, grundsätzliche Pflichten	8
3.3	Sicherheitshinweise	8
3.4	Sicherheitshinweise zu bestimmten Betriebsphasen	9
3.4.1	im Normalbetrieb.....	9
3.4.2	bei Rüsten, Wartung, Reparatur, Entsorgung	10
3.5	Hinweise auf besondere Gefahren	11
3.5.1	Elektrische Energie.....	11
3.5.2	Gas, Staub, Funkenbildung.....	11
3.5.3	Hydraulik, Pneumatik, Dampf.....	12
3.5.4	Öle, Fette, Gase und andere chemische Substanzen.....	12
3.6	Sicherheitseinrichtungen	12
3.7	Mögliche Gefährdungen von Personen	13
3.8	Pflichten des Anlagenbetreibers	13
4	INBETRIEBNAHME	14
4.1	Aufstellung	14
4.2	Netzanschluss	14
4.3	Anschluss der Maschine.....	14
4.3.1	Motorstecker (X1, X2, Y, Z)	15
4.3.2	Steuersignale (ST)	15
4.3.3	Drehachse / Tangentialmesser (C).....	16
4.3.4	Status-LEDs.....	17
4.3.5	LPT-Ports.....	18
4.3.6	Externe Verbraucher (Steckdosen).....	19
4.3.7	Masseanschluss.....	20
4.4	Inbetriebnahme	20
5	REINIGUNG UND WARTUNG	21

5.1	Arbeiten im Gehäuseinneren.....	22
5.1.1	Öffnen des Gehäuses	23
5.1.2	Austausch der Sicherungen	23
5.1.3	Einstellung der DIP-Schalter	24
5.1.4	Schließen des Gehäuses	24
6	TECHNISCHE DATEN	25
6.1	Absolute Grenzwerte.....	25
6.2	Elektrische Anschlusswerte.....	25
6.3	Gehäuseabmessungen	26
7	KUNDENSERVICE	27

1 Allgemeines

Die vorliegende Schrittmotorsteuerung wurde unter Zugrundelegung aller zum Zeitpunkt der Entwicklung üblichen und bekannten Richtlinien entworfen und sehr aufwendig und sorgfältig getestet. Eine Garantie für fehlerfreie Funktion kann dennoch nicht gegeben werden. Die Entwickler sichern zu, dass die Steuerung Zero3 in Verbindung mit geeigneten mechanischen Komponenten im Sinne der Beschreibung und Benutzeranleitung grundsätzlich für den vorgesehenen Zweck geeignet ist.

Jede Haftung für Folgeschäden oder Schäden aus entgangenem Gewinn, Betriebsunterbrechung, Verlust von Informationen usw. ist ausgeschlossen. Bei der Schrittmotorsteuerung Zero3 handelt es sich um eine Komponente, die nur in Verbindung mit einem geeigneten Personal Computer und geeigneter Software lauffähig ist. Sie ist auf keinen Fall eine eigenständige Steuerung.

Da sich Fehler, trotz aller Bemühungen, nie ganz vermeiden lassen, sind wir für jeden Hinweis dankbar.

1.1 Symbolbeschreibung



HINWEIS: Besondere Angaben hinsichtlich der wirtschaftlichen Verwendung der Anlage



ACHTUNG: Besondere Angaben bzw. Ge- und Verbote zur Schadensverhütung.



Angaben bzw. Ge- und Verbote zur Verhütung von Personen- oder umfangreichen Sachschäden.



Verbot für Personen mit Herzschrittmacher

Dieses Zeichen steht vor Tätigkeiten in Bereichen, die für Personen mit Herzschrittmacher verboten sind.



Warnung vor gefährlicher elektrischer Spannung

Dieses Zeichen steht vor Tätigkeiten an spannungsführenden Anlagenkomponenten.



Warnung vor heißer Oberfläche

Dieses Zeichen steht vor Tätigkeiten im Umgang mit heißen Gegenständen.

2 Funktionsübersicht

Es können bis zu 4 Achsen bzw. bis 5 Schrittmotoren angesteuert werden. Für eine der Achsen können zwei Motoren parallel verwendet werden (X1, X2)

Der Phasenstrom für die Motoren der X-, Y- und Z-Achsen kann gemeinsam wahlweise auf 2,8 oder 3,5A eingestellt werden. Der Phasenstrom der C-Achse kann getrennt in 4 Schritten zwischen 1,4 und 3,5A eingestellt werden. Im Stillstand wird der Motorstrom automatisch auf 66% abgesenkt.

Die Schrittauflösung kann für jede Achse getrennt zwischen 1/5 und 1/10-Microschritt ausgewählt werden. Dies entspricht 1000 oder 2000 Schritten pro Umdrehung bei Standard-Schrittmotoren (1,8° Vollschritt).

Die 15 polige Sub-D Anschlussbuchse der C-Achse verfügt über einen 24V-PWM-Ausgang und eine 12V Spannungsversorgung zur Ansteuerung von Tangential-Schneidmodulen. (z.B. TCM-3 oder ETO-2) mit oder ohne oszillierendem Messer. Falls kein oszillierendes Messer benutzt wird, kann der 24V-Ausgang alternativ für eine Haltebremse benutzt werden.

Über eine 9-polige Sub-D Buchse können die 4 Referenz- bzw. Endschalter, sowie ein Not-Halt-Schalter angeschlossen werden. An einer 25-poligen Sub-D-Buchse an der Rückseite steht ein 0..10V-Analogsignal für die Drehzahlregelung mit einem (externen) Frequenzumrichter zur Verfügung.

Über zwei Relais kann die Netzspannung für externe Verbraucher an zwei Steckdosen auf der Rückseite von der Software an- und ausgeschaltet werden. Die Steckdosen können jeweils mit 8A belastet werden und sind separat abgesichert.

Über 12 LEDs an der Frontplatte ist der aktuelle Betriebszustand der Steuerung jederzeit zu erkennen.

3 Sicherheitsmaßnahmen

3.1 Organisatorische Maßnahmen zur Sicherheit

- Bewahren Sie die Betriebsanleitung ständig am Einsatzort der Anlage griffbereit auf (im Werkzeugfach oder dem dafür vorgesehenen Behälter)!
- Beachten Sie die allgemeingültigen gesetzlichen und sonstigen verbindlichen Regelungen zur Unfallverhütung und zum Umweltschutz ergänzend zur Betriebsanleitung! Geben Sie entsprechende Anweisungen an das Bedienungspersonal weiter.
- Ergänzen Sie die Betriebsanleitung um Anweisungen einschließlich Aufsichts- und Meldepflichten zur Berücksichtigung betrieblicher Besonderheiten, z.B. hinsichtlich Arbeitsorganisation, Arbeitsabläufen, eingesetztem Personal.
- Benutzen Sie persönliche Schutzausrüstungen soweit erforderlich oder durch Vorschriften gefordert. Stellen Sie solche auch dem Bedienpersonal zur Verfügung!
- Kontrollieren Sie regelmäßig das sicherheits- und gefahrenbewußte Arbeiten des Personals unter Beachtung der Betriebsanleitung!
- Das Personal darf keine offenen langen Haare, lose Kleidung oder Schmuck, einschließlich Ringe, tragen. Es besteht Verletzungsgefahr z.B. durch Hängenbleiben.
- Beachten Sie stets alle Sicherheits- und Gefahrenhinweise an der Anlage!
- Halten Sie alle Sicherheits- und Gefahrenhinweise an der Anlage stets vollzählig in lesbarem Zustand!
- Sorgen Sie für Sauberkeit und Ordnung im Bereich der Anlage!
- Setzen Sie die Anlage bei Änderungen ihres Betriebsverhaltens sofort still und melden Sie die Störung der zuständigen Stelle oder Person!
- Nehmen Sie keine Veränderungen, An- und Umbauten an der Anlage, ohne Genehmigung vor!
- Ersatzteile müssen den vom Hersteller festgelegten technischen Anforderungen entsprechen. Dies ist bei Originalersatzteilen immer gewährleistet.
- Halten Sie vorgeschriebene oder in der Betriebsanleitung angegebene Fristen für wiederkehrende Prüfungen und Inspektionen ein!
- Zur Durchführung von Instandhaltungsmaßnahmen ist eine der Arbeit angemessene Werkstattausrüstung unbedingt notwendig.



HINWEIS: Beachten Sie unbedingt die Herstellerdokumentationen der zuliefernden Firmen.



HINWEIS: Beachten Sie die besonderen Sicherheitshinweise in den einzelnen Kapiteln!

3.2 Personalauswahl und Qualifikation, grundsätzliche Pflichten

- Legen Sie die Anlagenführer-Verantwortung fest auch im Hinblick auf verkehrsrechtliche Vorschriften und ermöglichen Sie diesem das Ablehnen sicherheitswidriger Anweisungen Dritter!
- Setzen Sie nur geschultes oder unterwiesenes Personal ein. Legen Sie die Zuständigkeiten des Personals für das Bedienen, Rüsten, Warten und Instandsetzen klar fest!
- Arbeiten an / mit der Anlage dürfen nur von zuverlässigem Personal durchgeführt werden. (Gesetzlich zulässiges Mindestalter beachten!)
- Stellen Sie sicher, dass nur hierfür beauftragtes Personal an der Anlage tätig wird!
- Lassen Sie zu schulendes, anzulernendes, einzuweisendes oder im Rahmen einer allgemeinen Ausbildung befindliches Personal nur unter ständiger Aufsicht einer erfahrenen Person an der Anlage tätig werden!
- Sämtliche Arbeiten an der elektrischen Anlage dürfen nur von dem hierfür ausgebildeten und qualifizierten Personal durchgeführt werden.

3.3 Sicherheitshinweise

Die Schrittmotorsteuerung Zero3 wird teilweise hohen thermischen Belastungen ausgesetzt. Jegliche Umbauten und Veränderungen an der Steuerung erfolgen auf Risiko des Betreibers und führen zum Verlust jeglicher Garantie- und Gewährleistungsansprüche.

Die Steuerung ist mit einer Zwangsbelüftung versehen. Die Wärme entwickelnden Komponenten erreichen im normalen Betriebszustand Temperaturen von über 70°C. Achten Sie auf ausreichende Luftzufuhr. Insbesondere dürfen die Lüftungsöffnungen nicht verschlossen, verdeckt oder verschmutzt werden.

Weiterhin sind alle geltenden VDE-Bestimmungen und CE-Normen einzuhalten. Speziell beim Anschluss der Versorgungsspannung ist äußerste Vorsicht angebracht. Verwenden Sie für den Anschluss von Motoren und End-/Referenzschaltern getrennte und geschirmte Leitungen. Für Motorleitungen empfehlen wir einen Leitungsquerschnitt von mindestens 0,5 mm².



3.4 Sicherheitshinweise zu bestimmten Betriebsphasen

3.4.1 im Normalbetrieb

- Stellen Sie vor dem Einschalten der Anlage sicher, dass sich nur befugte Personen im Arbeitsbereich der Anlage aufhalten!
- Unterlassen Sie jede sicherheitsbedenkliche Arbeitsweise!
- Treffen Sie alle Maßnahmen, damit die Anlage nur in sicherem und funktionsfähigem Zustand betrieben wird!
- Betreiben Sie die Anlage nur, wenn alle Schutzeinrichtungen und sicherheitsbedingten Einrichtungen, z. B. lösbare Schutzeinrichtungen, Not-Halt-Einrichtungen, Absaugeinrichtungen, vorhanden und funktionsfähig sind!
- Prüfen Sie die Anlage mindestens einmal pro Schicht auf äußerlich erkennbare Schäden und Mängel! Melden Sie eingetretene Veränderungen sofort der zuständigen Stelle bzw. Person! Setzen Sie die Anlage ggf. sofort still!
- Setzen Sie die Anlage bei Funktionsstörungen sofort still! Lassen Sie Störungen umgehend beseitigen!
- Beachten Sie die Kontrollanzeigen bei den Ein- und Ausschaltvorgängen gemäß der Betriebsanleitung!



HINWEIS: Beachten Sie die besonderen Sicherheitshinweise in den einzelnen Kapiteln!



3.4.2 bei Rüsten, Wartung, Reparatur, Entsorgung

- Halten Sie die in der Betriebsanleitung vorgeschriebenen Einstell-, Wartungs- und Inspektionstätigkeiten und -termine ein! Diese Tätigkeiten dürfen nur Fachpersonal durchführen.
- Informieren Sie das Bedienungspersonal vor Beginn der Durchführung von Sonder- und Instandhaltungsarbeiten! Benennen Sie einen Aufsichtsführenden!
- Beachten Sie bei allen Arbeiten die Ein- und Ausschaltvorgänge gemäß der Betriebsanleitung und den Hinweisen für Instandhaltungsarbeiten!
- Sichern Sie den Instandhaltungsbereich, soweit erforderlich, weiträumig ab!
- Ist die Anlage bei Wartungs- und Reparaturarbeiten komplett ausgeschaltet, muss sie gegen unerwartetes Wiedereinschalten gesichert werden. Zum Beispiel durch Abschließen des Hauptschalters oder Anbringen eines
- Warnschildes am Hauptschalter.
- Verwenden Sie bei Montagearbeiten über Körperhöhe nur dafür vorgesehene sicherheitsgerechte Aufstiegshilfen. Benutzen Sie Anlagenteile nicht als Aufstiegshilfen! Verwenden Sie bei Wartungsarbeiten in größerer Höhe Absturzsicherungen!
- Halten Sie alle Griffe, Tritte, Geländer, Podeste, Bühnen und Leitern frei von Verschmutzung!
- Ziehen Sie bei Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten gelöste Schraubverbindungen stets wieder fest!
- Ist die Demontage von Sicherheitseinrichtungen beim Rüsten, Warten und Reparieren erforderlich, haben unmittelbar nach Abschluss der Wartungs- und Reparaturarbeiten die Remontage und Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen zu erfolgen.
- Sorgen Sie für sichere und umweltschonende Entsorgung von Betriebs- und Hilfsstoffen sowie Austauschteilen!



HINWEIS: Beachten Sie die besonderen Sicherheitshinweise in den einzelnen Kapiteln!

3.5 Hinweise auf besondere Gefahren

3.5.1 Elektrische Energie

- Arbeiten an elektrischen Anlagen oder Betriebsmitteln dürfen nur von einer Elektrofachkraft oder von unterwiesenen Personen unter Leitung und Aufsicht einer Elektrofachkraft den elektrotechnischen Regeln entsprechend vorgenommen werden.



- Personen mit Herzschrittmachern dürfen die Schaltschrankbereiche nicht betreten!



- Anlagenteile, an denen Inspektions-, Wartungs- und Reparaturarbeiten durchgeführt werden, müssen - falls vorgeschrieben - spannungsfrei geschaltet werden. Die freigeschalteten Teile zuerst auf Spannungsfreiheit prüfen, dann erden und kurzschließen sowie benachbarte, unter Spannung stehende Teile, isolieren!
- Verwenden Sie nur Originalsicherungen mit vorgeschriebener Stromstärke! Schalten Sie bei Störungen in der elektrischen Energieversorgung die Anlage sofort ab!
- Inspizieren, bzw. prüfen Sie die elektrische Ausrüstung der Anlage regelmäßig. Beseitigen Sie Mängel, wie lose Verbindungen, beschädigte oder brüchig gewordene Kabel usw. sofort.
- Sind Arbeiten an spannungsführenden Teilen notwendig, dann ziehen Sie eine zweite Person hinzu, die im Notfall den Not-Aus- bzw. den Hauptschalter mit Spannungsauslösung betätigt. Sperren Sie den Arbeitsbereich mit einer rot-weißen Sicherungskette und einem Warnschild ab. Benutzen Sie nur spannungsisoliertes Werkzeug!



HINWEIS: Beachten Sie die besonderen Sicherheitshinweise in den einzelnen Kapiteln!

3.5.2 Gas, Staub, Funkenbildung

- Führen Sie Schweiß-, Brenn- und Schleifarbeiten an der Anlage nur durch, wenn dies ausdrücklich genehmigt ist. Zum Beispiel kann Brand- und Explosionsgefahr bestehen!
- Reinigen Sie die Anlage und deren Umgebung von Staub und brennbaren Stoffen vor dem Schweißen, Brennen und Schleifen und sorgen Sie für ausreichende Lüftung (Explosionsgefahr)!
- Beachten Sie bei Arbeiten in abgeschlossenen Räumen ggf. vorhandene nationale Vorschriften!



3.5.3 Hydraulik, Pneumatik, Dampf



- Arbeiten an hydraulischen Einrichtungen dürfen nur Personen mit speziellen Kenntnissen und Erfahrungen in der Hydraulik durchführen!
- Überprüfen Sie alle Leitungen, Schläuche und Verschraubungen regelmäßig auf Undichtigkeiten und äußerlich erkennbare Beschädigungen! Beseitigen Sie Beschädigungen umgehend! Heraus spritzendes Öl kann zu Verletzungen und Bränden führen.
- Machen Sie zu öffnende Systemabschnitte und Druckleitungen (Hydraulik, Druckluft, Kühlmittel) vor Beginn der Reparaturarbeiten entsprechend den Baugruppenbeschreibungen drucklos!
- Verlegen und montieren Sie Hydraulik-, Kühlmittel- und Druckluftleitungen fachgerecht! Verwechseln Sie nicht die Anschlüsse! Armaturen, sowie Länge und Qualität der Schlauchleitungen müssen den technischen Anforderungen entsprechen.

3.5.4 Öle, Fette, Gase und andere chemische Substanzen



- Beachten Sie beim Umgang mit Ölen, Fetten, Gasen und anderen chemischen Substanzen, die für das Produkt geltenden Sicherheitsvorschriften!
- Vorsicht beim Umgang mit heißen Betriebs- und Hilfsstoffen (Verbrennungs- bzw. Verbrühungsgefahr)!

3.6 Sicherheitseinrichtungen

- Not-Halt-Einrichtung mit Not-Halt-Tastern an Steuerungsgehäuse. (Not-Halt-Kette nach gültiger Vorschrift)

3.7 Mögliche Gefährdungen von Personen

Verbleibende Gefahrenstellen

- Die Sicherheitseinrichtungen an der Anlage basieren auf langjährigen Erfahrungen und entsprechen den einschlägigen Vorschriften. Dennoch können Gefährdungen beim Umgang mit Anlagen nicht völlig ausgeschlossen werden.
- Das Bedien- und Servicepersonal sollte die verbleibenden Gefahrenstellen genau kennen und die Arbeit an der Anlage stets dementsprechend aufmerksam durchführen, um Gefahren für Leib und Leben von Personen, bzw. Beeinträchtigungen der Anlage und anderer Sachwerte abzuwenden.
- Die Sicherheitseinrichtungen bzw. -Maßnahmen sind nur bei bestimmungsgemäßer Verwendung der Anlage voll wirksam. Besondere Vorsicht ist bei den Betriebsarten mit eingeschränkten Sicherheitseinrichtungen (Rüsten, Wartung, Reparatur) notwendig.

3.8 Pflichten des Anlagenbetreibers

- Die Anlagensicherheit kann in der betrieblichen Praxis nur dann umgesetzt werden, wenn alle dafür erforderlichen Maßnahmen getroffen werden. Es unterliegt der Sorgfaltspflicht des Betreibers der Anlage, diese Maßnahmen zu planen und ihre Ausführung zu kontrollieren.
- Der Anlagenbetreiber ist verpflichtet, die Schutzeinrichtungen an der Anlage und deren Peripherie wie zum Zeitpunkt der Inbetriebnahme instand zu halten.
- Durch entsprechende Anweisungen und Kontrollen muss der Anwender Sauberkeit und Übersichtlichkeit des Arbeitsplatzes gewährleisten. Der Betreiber ist weiterhin angesprochen, durch interne, anwendungsspezifische Festlegungen und schützende Maßnahmen dem Bedienpersonal sicherheitsbewusstes Verhalten nahe zubringen und anzuerziehen.

4 Inbetriebnahme

4.1 Aufstellung

Die Steuerung sollte so aufgestellt werden, dass die Bedienelemente an der Frontseite, insbesondere der Not-Halt-Schalter jederzeit ungehindert zugänglich sind. Es ist auf eine freie Luftzufuhr zu den Lüftungsöffnungen am Gehäuse zu achten.

Durch geeignete Maßnahmen (Umhausung, Schutzwände, Absaugung...) ist sicherzustellen, dass die Steuerung frei von Spänen, Staub und Flüssigkeiten (Öl, Kühlwasser) bleibt. Metallische Späne und Kühlwasser können Kurzschlüsse verursachen. Staub kann die Lüftung beeinträchtigen und so eine Überhitzung verursachen. Beides kann zu irreparablen Schäden und zu Brandgefahr führen.

4.2 Netzanschluss

Die Steuerung ist mit einem Universalnetzteil ausgestattet und kann ohne Änderungen an Netzspannungen von 115 bis 240V Wechselspannung betrieben werden. Falls Sie das Gerät im Ausland betreiben, achten Sie darauf, nur geeignete und zugelassene Netzkabel und Steckdosenadapter zu verwenden. Diese müssen über einen Schutzleiteranschluss verfügen, und für eine Belastung bis zu 16A ausgelegt sein.

4.3 Anschluss der Maschine

An der Frontseite befinden sich die Anschlüsse für die Positioniermotoren (Stecker X1, X2, Y und Z), die Drehachse oder die Tangentialeinheit (Stecker C), sofern vorhanden, und die Endlagen- und Nothalt-Schalter (Stecker ST). Bevor Sie die Stecker verbinden, stellen Sie sicher, dass die Belegung der einzelnen Kontakte dem weiter unten aufgeführten Schema entspricht.

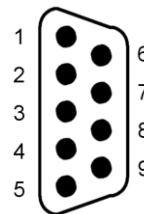


- Bei nicht kompatiblen Anschlüssen besteht die Gefahr, dass Teile der Steuerung beschädigt werden, oder diese zerstört wird.
- Weiter kann die Funktionstüchtigkeit der Anlage hier durch eingeschränkt werden und Sicherheitsfunktionen, die dem Schutz von Leib und Leben dienen, außer Kraft gesetzt werden.
- Stecker nur bei ausgeschalteter Steuerung ein- oder ausstecken!
- Arretieren Sie die Stecker stets mit den am Steckergehäuse befindlichen Schrauben. Die Elektronik ist zwar gegen Kurzschluss und Unterbrechung der Motorleitungen geschützt. Unzuverlässige Kontakte können jedoch zu Fehlpositionierung und/oder Lichtbogenbildung führen, was Werkzeugbruch, Zerstörung des Werkstücks oder die Beeinträchtigung der Lebensdauer der Anlage zur Folge haben kann.



4.3.1 Motorstecker (X1, X2, Y, Z)

Pin Nr.	Signal
1+6	Motorwicklung A+
2+7	Motorwicklung A-
3+8	Motorwicklung B+
4+9	Motorwicklung B-
5	Masse, Schirm

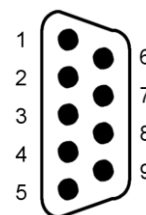


Bei Motoren mit 3A oder höherem Strom muss ein Kabelquerschnitt von mindestens 0,5mm² verwendet werden, und je Ader immer beide Pins angeschlossen werden. Bei Motoren mit kleinerem Strom sind 0,34mm² und ein Pin ausreichend. Die Abschirmung kann alternativ an Pin 5 oder den Blechkragen des Steckers angeschlossen werden. Die Motorausgänge sind kurzschlussfest (Windungs- und Masseschluss).

4.3.2 Steuersignale (ST)

An diesem Stecker werden Endlagenschalter und Nothalt angeschlossen. Alle Schalter verbinden Masse mit dem jeweiligen Eingang. Nothalt muss ein Öffner sein. Die Endschalter können Öffner oder Schließer nach Masse sein. Die Polarität kann in der Software (z.B. WinPCNC oder Mach3) ausgewählt werden.

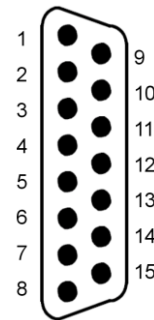
Pin Nr.	Signal
1	Endschalter C oder Längentaster
2	Endschalter X
3	Endschalter Y
4	Endschalter Z
5	Nothalt (geschlossen = OK, offen = Halt)
6	unbenutzt (optional 12V Sensorversorgung)
7	optional Haltebremse +24V
8	optional Haltebremse Masse
9	Masse, Schirm



4.3.3 Drehachse / Tangentialmesser (C)

Die fünfte Achse kann wahlweise entweder für eine Drehachse (Teilapparat) oder für ein Tangentialmesser benutzt werden. Damit diese Achse nachträglich nachgerüstet werden kann, ohne in die bestehende Verdrahtung eingreifen zu müssen, sind auch alle nötigen Zusatzsignale an diesem Steckverbinder verfügbar.







Pin Nr.	Signal
1+9	Schrittmotorwicklung A+
2+10	Schrittmotorwicklung A-
3+11	Schrittmotorwicklung B+
4+12	Schrittmotorwicklung B-
7+8	Oszillationsmotor +12..24V (max. 3A)
14+15	Oszillationsmotor Masse
13	Endschalter C
5	Signalmasse, Schirm
6	Lüfter, Sensor +12V max. 150mA



Schrittmotor-, Oszillationsmotor- und 12V-Ausgang sind kurzschlussfest. Da die 12V-Versorgung auch intern verwendet wird, sind jedoch Fehlfunktionen der Steuerung im Kurzschlussfall möglich. Pin 5 und 14-15 (Masse) sind intern verbunden, sollten aber getrennt verlegt werden, um Störungen der Endschaltersignale durch den Motor auszuschließen. Der Endschalter kann ein Öffner oder Schließer nach Masse sein. Die Polarität kann in der Software (z.B. WinPCNC oder Mach3) ausgewählt werden.

4.3.4 Status-LEDs

Zur Anzeige des Betriebszustands sind an der Frontplatte mehrere LEDs angeordnet (Nummern von links nach rechts).

LED Nr.	Farbe	Symbol	Bedeutung
1	grün		Power (Steuerung eingeschaltet)
2	grün	PC	Ready (PC Software bereit, Togglesignal)
3	gelb		Running (Stromabsenkung wenn aus)
4	gelb		Relais 1 (Spindel an)
5	gelb		Relais 2 (Kühlung, Absaugung)
6	rot		Nothalt (Pilztaster oder ext. Eingang)
7	rot		Störung X1-Achse
8	rot		Störung X2-Achse
9	rot		Störung Y-Achse
10	rot		Störung Z-Achse
11	rot		Störung C-Achse
12	rot		Störung Oszillationsmotor bzw. Bremse

Einige besondere Zustände werden mit Blinksignalen angezeigt:

- Überhitzung: LEDs 7-12 blinken gleichzeitig
- Überspannung: LEDs 1 und 7-12 blinken gleichzeitig
- Unterspannung: LED 1 blinkt

4.3.5 LPT-Ports

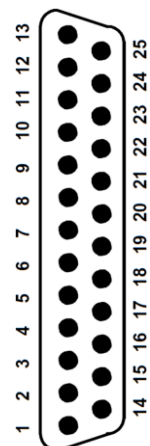


Der Anschluss des Steuerungs-PC erfolgt über einen 25-poligen SUB-D-Stecker (LPT=Parallel Port) an der Rückwand. Die meisten Signale für die Grundfunktionen (Takt/Richtung, Spindel an/aus usw.) sind am linken Stecker (LPT1) verfügbar. Der Steckverbinder an der Steuerung ist männlich, d.h. zur Verbindung mit dem PC ist ein 1:1-Verlängerungskabel mit männlichem/weiblichem Stecker nötig.

Die Belegung der **LPT1-Pins** ist wie folgt:

Pin Nr.	Beschreibung
1	Relais 1 (Spindel)
2	Richtung X1 und X2
3	Takt X1 und X2
4	Richtung Y
5	Takt Y
6	Richtung Z
7	Takt Z
8	Richtung 4. Achse (C)
9	Takt 5. Achse
10	Referenzschalter Z
11	Nothalt (low aktiv)
12	Referenzschalter Y
13	Referenzschalter X1 und X2

Pin Nr.	Beschreibung
14	Relais 2 (Kühlung/Absaugung)
15	Referenzschalter 4. Achse oder Werkzeuglängentaster
16	Watchdog (Toggle / Charge pump)
17	Spindeldrehzahl PWM
18	Signalmasse
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	

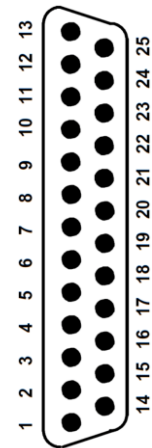


Für die Ansteuerung eines Werkzeugwechslers und Frequenzumrichters ist ein 2. LPT-Port vorgesehen (siehe Bild oben rechts). Der Stecker zum PC ist männlich, zum Wechsler/FU weiblich.

Die Belegung der **LPT2-Pins** ist wie folgt:

Pin Nr.	Beschreibung
1	Motor an/aus (open collector)
2	durchgeschleift, frei verwendbar
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	

Pin Nr.	Beschreibung	
14	durchgeschleift, frei verwendbar	
15		
16		
17	Signalmasse	
18		0..10V Drehzahlsollwert
19		
20		
21		
22		
23		
24		
25		



Pin Nr. 1 ist ein Open-Collector-Signal, d.h. es wird nach Masse geschaltet, wenn der Spindelmotor eingeschaltet wird, und kann zur Freischaltung (Start/Stop-Eingang) eines Frequenzumrichters verwendet werden (max. 30V 50mA). Pin Nr. 18 ist das analoge Drehzahlsignal. Es ist kurzschlussfest, so dass kein Schaden verursacht wird, falls irrtümlich ein normales LPT-Kabel (Pin 18=Masse) angeschlossen wird.

4.3.6 Externe Verbraucher (Steckdosen)

An die zwei Steckdosen an der Rückseite können zwei 230V-Verbraucher angeschlossen werden. Die von hinten gesehen linke Steckdose wird mit Relais 1 geschaltet und ist üblicherweise für den Spindelmotor vorgesehen. Die rechte Steckdose wird mit Relais 2 geschaltet und kann wahlweise für einen Staubsauger, eine Kühlmittelpumpe oder andere Aggregate benutzt werden.

Die maximale Stromaufnahme jedes einzelnen Verbrauchers darf **8A** nicht überschreiten. Die Summe der Stromaufnahme darf **13,5A** nicht überschreiten (16A abzüglich des maximalen Eigenbedarfs). Bitte beachten Sie, dass die maximale Stromaufnahme höher sein kann, als es die Nennleistung des Geräts erwarten lässt. Die maximale Stromaufnahme, die auch Anlauf- und Blindströme berücksichtigt, finden Sie auf dem Typenschild oder in den Unterlagen der Hersteller. Ein Überschreiten des Maximalstroms führt zum Auslösen der im Inneren des Gehäuses befindlichen Sicherungen.

4.3.7 Masseanschluss



Bei Maschinen mit Masseanschluss für den Gesamtschirm, wird hier das Massekabel der Maschine angeschlossen.

z.B. High-Z Serie ab Baujahr 03/2015

4.4 Inbetriebnahme

Vor der endgültigen Inbetriebnahme kontrollieren Sie bitte nochmals, ob alle Steckverbinder richtig angeschlossen sind, und die Arretierungsschrauben angezogen sind. Danach können Sie den PC einschalten und die Steuerungssoftware installieren und starten.

- Führen sie die nötigen Einstellungen der Maschinenparameter nach dem Handbuch der Steuerungssoftware durch.
- Vor dem ersten Testlauf stellen Sie sicher, dass sich kein Werkzeug in der Spannzange des Spindelmotors und kein Werkstück oder sonstige Gegenstände auf der Arbeitsfläche befinden. Falls nötig, drehen Sie die Positionierantriebe von Hand auf eine sichere Stellung mit ausreichend Abstand zu den Endlagen. Schließen Sie die Abdeckungen bzw. stellen Sie sicher, dass sich niemand im Gefahrenbereich befindet.
- Erst jetzt stecken Sie den Netzstecker der Steuerung ein und schalten Sie die Steuerung am Hauptschalter ein.
- Kontrollieren Sie zuerst die korrekte Funktion der Endlagenschalter und aller Nothalt-Schalter.
- Kontrollieren Sie die richtige Drehrichtung der Schrittmotoren, indem Sie die manuelle Fahrt (Jog) mit langsamer Geschwindigkeit (z.B. 1mm/s) benutzen. Kontrollieren Sie, ob die angezeigte Wegstrecke der tatsächlich gefahrenen Strecke entspricht (Einstellung Schritte/mm).
- Falls irgendetwas nicht wie erwartet funktioniert, setzen Sie die Maschine sofort still und überprüfen Sie die Anschlüsse bzw. die Einstellungen der Software.
- Wenn alle Schalter wie erwartet funktionieren, und die Bewegungsrichtungen und gefahrene Wegstrecken korrekt sind, können Sie eine Referenzfahrt (Homing) durchführen.



Die Maschine ist jetzt betriebsbereit. Um sich mit der Bedienung vertraut zu machen, empfiehlt es sich, vor der ersten „richtigen“ Bearbeitung ein CNC-Programm „in der Luft“ laufen zu lassen, d.h. ohne Werkzeug und ohne Material bzw. Werkstück.

5 Reinigung und Wartung

Die Steuerung arbeitet im Normalfall verschleiß- und wartungsfrei. Für eine korrekte Funktion und den gefahrlosen Betrieb ist es jedoch erforderlich, regelmäßig den einwandfreien Zustand aller Leitungen und die ungehinderte Luftzufuhr an den Lüftungsöffnungen des Gehäuses zu kontrollieren.

Vorgehensweise



- Schalten Sie die Steuerung am Hauptschalter aus und ziehen Sie den Netzstecker.
- Warten Sie ca. 2 Minuten, damit sich die in den Kondensatoren gespeicherte Energie entladen kann.
- Kontrollieren Sie die Netzzuleitung, die Netzkabel der externen Verbraucher sowie alle Motorkabel auf äußerliche Beschädigungen. Beschädigte oder brüchig gewordene Leitungen müssen umgehend ersetzt werden.



- Kontrollieren Sie die Lüftungsschlitze an der Front- und Rückseite. Sie müssen frei von Spänen und Staubablagerungen sein. Saugen Sie die Schlitze falls erforderlich mit einem Staubsauger ab. Unterlassen Sie unbedingt das Ausblasen mit komprimierter Luft! Hierdurch könnten Späne ins Innere der Steuerung geblasen werden. Späne oder Kleinteile könnten sich lösen und Verletzungen verursachen. Bei hartnäckigen Verschmutzungen nehmen Sie einen Pinsel oder eine weiche Bürste zu Hilfe.
- Falls erforderlich reinigen Sie die Gehäuseoberfläche mit einem leicht feuchten Tuch. Vermeiden Sie die Verwendung aggressiver Reinigungsmittel oder Lösungsmittel. Falls irrtümlich Flüssigkeit in das Gehäuse gelangt, nehmen Sie das Gerät NICHT wieder in Betrieb, sondern lassen Sie es von einem Fachmann überprüfen.

5.1 Arbeiten im Gehäuseinneren

Im Normalfall müssen keine Wartungsarbeiten im Inneren des Gehäuses durchgeführt werden. Reparaturen dürfen nur vom Hersteller oder von autorisierten Werkstätten durchgeführt werden. Ausnahmen sind der Austausch von Sicherungen und die Änderung der Werksparemeter mit Hilfe der DIP-Schalter. Bei allen Arbeiten, die ein Öffnen des Gehäuses erfordern, beachten Sie unbedingt folgende Punkte:



- Schalten Sie die Steuerung am Hauptschalter aus und ziehen Sie den Netzstecker.
- Warten Sie ca. 2 Minuten, damit sich die in den Kondensatoren gespeicherte Energie entladen kann.
- **Bei nicht Beachtung dieser Anweisung besteht Gefahr für Leib und Leben durch elektrischen Schlag.** Auch die Steuerung kann Schaden nehmen, wenn bei dem Öffnen des Gehäuses versehentlich Gegenstände in die Steuerung fallen.



- Wird die Steuerung direkt nach dem Betrieb geöffnet, können einzelne Komponenten in der Steuerung noch Temperaturen von mehr als 50°C haben. Beim Berühren besteht Verbrennungsgefahr. Wir empfehlen deshalb, eine Abkühlungszeit von 30min einzuhalten
- Bewahren Sie alle Schrauben und demontierten Kleinteile sorgfältig auf. Achten Sie beim nachfolgenden Zusammenbau darauf, alle Originalteile wieder am dafür vorgesehenen Platz zu montieren. Zu lange Schrauben können Kurzschlüsse verursachen, oder Bauteile im Inneren beschädigen.



- Metallische Gehäuseteile müssen mit dem Schutzleiter verbunden sein. Achten Sie beim Zusammenbau unbedingt darauf, alle Erdungsleitungen wieder anzuschließen und Schrauben fest anzuziehen.

5.1.1 Öffnen des Gehäuses

- Entfernen Sie die linken, oberen Aluminiumprofile durch Herausdrehen je einer der Rundkopfschrauben an der Front- und Rückwand.
- Lösen sie die Schraube des Gehäusedeckels und entfernen Sie diesen.
- Lassen Sie Seitenteile, Frontplatte und Rückwand möglichst an Ihrem Platz.

5.1.2 Austausch der Sicherungen

Die Sicherungen befinden sich in zwei Sicherungshaltern aus Kunststoff (grüne Bauteile im Bild rechts). Nehmen Sie zuerst das Oberteil des Sicherungshalters ab und prüfen die Sicherung mit einem Durchgangsprüfer. Ersetzen Sie dann falls erforderlich die Sicherung und setzen das Oberteil des Halters wieder auf der Leiterkarte ein.

Achtung! Verwenden Sie nur Sicherungen mit gleichem Wert (träge 8A) und Zulassung für die verwendete Spannung (250V~). Wenn die Sicherung häufiger auslöst, hat der angeschlossene Verbraucher eine zu hohe Stromaufnahme, oder es liegt ein Defekt vor. Setzen Sie niemals Sicherungen mit höherem Stromwert ein!



5.1.3 Einstellung der DIP-Schalter

Die Schalter befinden am Rand der Leiterkarte neben den Sicherungen (blaues Bauteil im Bild oben). Sie sind von 1 bis 8 nummeriert, der AN-Zustand ist mit „ON“ markiert.

Nr.	Bedeutung	Standard
1	Auflösung X-Achse (<u>AUS=1/10</u> , AN=1/5-Microschritt)	<u>AUS</u>
2	Auflösung Y-Achse (<u>AUS=1/10</u> , AN=1/5-Microschritt)	<u>AUS</u>
3	Auflösung Z-Achse (<u>AUS=1/10</u> , AN=1/5-Microschritt)	<u>AUS</u>
4	Auflösung C-Achse (<u>AUS=1/10</u> , AN=1/5-Microschritt)	<u>AUS</u>
5	Strom C-Motor	<u>5=AUS</u>
6	<u>5=AUS 6=AUS: 1,4A</u> , 5=AN 6=AUS: 2,0A, 5=AUS 6=AN: 2,8A, 5=AN 6=AN: 3,5A	<u>6=AUS</u>
7	Strom XYZ-Motoren (AUS=2,8A, <u>AN=3,5A</u>)	<u>AN</u>
8	Belegung des 24V-Ausgangs (<u>AUS=Oszillationsmotor PWM-geregelt</u> , AN=Haltebremse)	<u>AUS</u>



Achtung! Die DIP-Schalter sind normalerweise werksseitig bereits richtig zur mitgelieferten Maschine eingestellt. Eine Änderung ist nur erforderlich, wenn die Steuerung mit einer anderen Maschine betrieben werden soll. Stellen Sie den Strom niemals höher ein als in der Spezifikation der Schrittmotoren angegeben. Dies kann zur Überhitzung der Motoren oder der Kabel führen und diese zerstören.

5.1.4 Schließen des Gehäuses

- Kontrollieren Sie, ob alle evtl. entfernten Steckverbinder und Leitungen wieder an ihrem Platz sind, insbesondere die Erdungsanschlüsse der Gehäuseteile (grün/gelb).
- Setzen Sie den Gehäusedeckel in das rechte Profil ein und schrauben Sie ihn am Netzteil fest.
- Setzen Sie das linke, obere Aluminiumprofil ein und schrauben es an Front- und Rückwand fest.

6 Technische Daten

6.1 Absolute Grenzwerte

Folgende Parameter dürfen unter keinen Umständen überschritten werden, um eine Beschädigung des Geräts zu verhindern:

Parameter	min.	max.	Einheit
Netzspannung	-	264	Vac
Stromaufnahme inkl. Verbraucher		16	Aac
Spannung an LPT1-Signalein- und -ausgängen	-5	+5,5	V
Spannung an LPT2 Pin 1	-0,5	+30	V
Spannung an LPT2 Pin 18	-0,5	+12	V
Lagertemperatur	-40	+85	°C

6.2 Elektrische Anschlusswerte

Parameter	min.	max.	Einheit
Netzspannung +10% -15%	115	240	Vac
Netzfrequenz	47	63	Hz
Stromaufnahme (mit Netzteil, ohne ext. Verbraucher)		2,5	Aac
Umgebungstemperatur während Betrieb	0	+40	°C
Pegel logisch 0 für LPT-Signalein- und -ausgänge	-0,5	+0,8	V
Pegel logisch 1 für Signaleingänge	+2,5	+5	V
Eingangswiderstand Signaleingänge	1	1,5	kΩ
Impulsbreite für Schrittsignal	2		µs
Setup-Zeit Richtungssignal gültig bis Schritt ¹	0		µs
Schrittfrequenz	0	100	kHz
Verzögerungszeit automatische Stromabsenkung	0,5	0,7	s
Ansprechschwelle Übertemperatur	70	85	°C
Genauigkeit der Stromregelung	-10	+10	%
Anzahl Microschritte je Vollschritt	5, 10		-
Microschritte/Umdrehung bei Standardmotor ²	1000, 2000		-

¹ Schritt wird ausgeführt bei steigender Flanke, d.h. Übergang von logisch 0 nach logisch 1

² Standardmotor: 1,8°/Vollschritt, 200 Vollschritte/Umdrehung

6.3 Gehäuseabmessungen

Parameter	typ.	Einheit
Länge (ohne Steckverbinder und Bedienelemente)	260	mm
Breite	251	mm
Höhe	130	mm
Gewicht (ohne Kabel)	2,5	kg

7 Kundenservice

Für technische Auskünfte steht Ihnen unser Kundenservice zur Verfügung:

Adresse	CNC-STEP e.K. Siemensstraße 13-15 D-47608 Geldern	
Telefon	+49 (0)2831/91021-50	(Mo. - Fr. 07.00 - 15.00 Uhr)
Mobil	+49 152 22345755 Nur in dringenden Fällen	(Mo. - Do. 15.30 - 18.00 Uhr)
Telefax	+49 (0)2831/91021-99	
E-Mail	support@cnc-step.de	
Internet	<i>www.cnc-step.de</i>	

Bei Fragen kontaktieren Sie bitte unseren Kundenservice per E-Mail oder Telefon. Wir beraten Sie gerne.

Zahlreiche Anregungen und Informationen finden Sie auch auf unserer Internetseite:

www.cnc-step.de