

Beiblatt zur Laser-Gravureinheit Rev.1.0

Technische Daten	
Typ	Diodenlaser
Leistung	Ca. 2,2 Watt
Wellenlänge	445nm
Lebensdauer	ca.10000-20000 Std.
Strichstärke	ca.0,2mm (fokussiert)

Die ca. Angaben resultieren aus der Beeinflussung des Lasers durch die Umgebungstemperatur.

Geeignete Materialien und grobe Richtwerte für die Einstellungen in WinPC-NC: $S(\text{Spindeldrehzahl})=\text{Leistung}$

*Material	Vorschub	Leistung
Schiefer	25mm/sek.	$S15000=100\%$
Leder	30-50mm/sek.	$S15000/30000=100/50\%$
Laserply <small>(z.B.Material der Fa.Eckert)</small>	50mm/sek.	$S15000=100\%$
Laserfolie <small>(z.B.Material der Fa.Eckert)</small>	50mm/sek.	$S15000=100\%$
Trans-acryl <small>(z.B.Material der Fa.Eckert)</small>	30mm/sek.	$S15000=100\%$
Kork	60mm/sek.	$S15000/30000=100/50\%$
Holz (Artenabhängig)	20-40mm/sek.	$S15000=100\%$
Moos gummi	20-30mm/sek.	$S15000=100\%$
Glas, Keramik, Porzellan mit Paste MarkSolid LMM6044p	10-30mm/sek. Je nach dicke Lack	$S15000=100\%$
Alu eloxiert Mit Solid 904	10-30mm/sek. je nach dicke Lack	$S15000=100\%$

*alle Angaben beruhen auf eigene Erfahrungswerte