

# ANLAGENDECKBLATT



KUNDE  
 ANLAGENBEZEICHNUNG           RAPTOR X-SL  
 KOMMISSION KUNDE           DOK-ID: H-E-13564-DE  
 KOMMISSION TMP           25105980

HERSTELLER                   CNC Technik Hylewicz

ENDKUNDE

PROJEKTNAME                                   ABSCHLUSSDOKUMENTATION   REV1: 08.07.2011

ERSTELLT AM:   01.07.11

BEARBEITET AM   08.07.11           VON: PC2

SEITEN GESAMT:                                   52

				Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ Siemensstrasse 13-15 047608 Geldern		DECKBLATT	WEND-KOM:	DOK-ID: H-E-13564-DE	= RAPX_SL			
				Bearb.	PC2				Plot	08.07.11	TMP-KOM:	25105980	RAPTOR X-SL	+ INH
				Plot	08.07.11				Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			
Änderung				Datum	Name	Form.					B1.	1		
												3 Bl.		

# INHALTSVERZEICHNIS

TMP-IN1

BLATT	ANLAGE	ORT	SEITENBENENNUNG	DATUM	BEARB.
1	RAPX_SL	INH	DECKBLATT	08.07.11	PC2
2	RAPX_SL	INH	INHALTSVERZEICHNIS	08.07.11	PC2
3	RAPX_SL	INH	INHALTSVERZEICHNIS	08.07.11	PC2
1	RAPX_SL	INFO	BM-KENNZEICHNUNG VERDRAHTUNGSFARBEN	08.07.11	PC2
2	RAPX_SL	INFO	PROJEKTINFORMATIONEN FERTIGUNG/ WERKSTATT	08.07.11	PC2
3	RAPX_SL	INFO	ANLAGEN-/ORTSKENNZEICHEN-/ PLANGRUPPENÜBERSICHT	08.07.11	PC2
1	RAPX_SL	ANL	ANLAGENSHEMA	08.07.11	PC2
4	RAPX_SL	ANL	BEDIENPLATZ MIT BEDIENSOFTWARE (KANN VARIIEREN)	08.07.11	PC2
1	RAPX_SL	AUF	SCHALTSCHRANK +S1 AUSSEN/SEITEN LINKS/RECHTS M1: 5	08.07.11	PC2
2	RAPX_SL	AUF	SCHALTSCHRANK +S1 INNEN/MONTAGEPLATTE M1: 5	08.07.11	PC2
3	RAPX_SL	AUF	KLEMMENKASTEN +KK1-+KK4 NOT-AUS AXSEN-REF. SCHALTER M1: 1	08.07.11	PC2
4	RAPX_SL	AUF	WERKZEUGWECHSELKASTEN +P1 (NUR BEI WECHSELSPINDEL) M1: 2, 5	08.07.11	PC2
1	RAPX_SL	S1	EINSPEISUNG 3/N/PE 400V 50Hz	08.07.11	PC2
2	RAPX_SL	S1	SCHUTZKONTAKT-STECKDOSEN 1/N/PE 230V 50Hz	08.07.11	PC2
3	RAPX_SL	S1	LEERSEITE RESERVE HAUPTSTROM	08.07.11	PC2
4	RAPX_SL	S1	SCHALTSCHRANKLÜFTER 1/N/PE 230V 50Hz	08.07.11	PC2
6	RAPX_SL	S1	ERZEUGUNG PRIMÄRSPANNUNG FÜR MULTINETZTEIL 50V AC	08.07.11	PC2
7	RAPX_SL	S1	ERZEUGUNG 68V DC MULTINETZTEIL FÜR BEAST ENDSTUFE	08.07.11	PC2
8	RAPX_SL	S1	ERZEUGUNG 24V DC NETZTEIL FÜR BREAKOUT-BOARD	08.07.11	PC2
9	RAPX_SL	S1	ERZEUGUNG 12V DC NETZTEIL FÜR NIEDERVOLTLÜFTER BEAST	08.07.11	PC2
10	RAPX_SL	S1	LEERSEITE RESERVE	08.07.11	PC2
11	RAPX_SL	S1	SCHRITTMOTOR-ENDSTUFE BEAST MOTOR X-ACHSE	08.07.11	PC2
12	RAPX_SL	S1	SCHRITTMOTOR-ENDSTUFE BEAST MOTOR Y-ACHSE	08.07.11	PC2
13	RAPX_SL	S1	SCHRITTMOTOR-ENDSTUFE BEAST MOTOR Z-ACHSE	08.07.11	PC2
14	RAPX_SL	S1	DREHACHSE/TANGENTIALMESSER MOTOR-/STEUERUNGS-STECKER C-ACHSE WAHLMÖGLICHKEIT	08.07.11	PC2
15	RAPX_SL	S1	SCHRITTMOTOR-ENDSTUFE BEAST MOTOR C-ACHSE DREHACHSE/TANGENTIALMESSER	08.07.11	PC2
16	RAPX_SL	S1	SCHRITTMOTOR-ENDSTUFE BEAST MOTOR C-ACHSE DREHACHSE/TANGENTIALMESSER	08.07.11	PC2
17	RAPX_SL	S1	BREAKOUT-BOARD BESCHALTUNG	08.07.11	PC2
18	RAPX_SL	S1	NOT-AUS KREIS SCHALTSCHRANK	08.07.11	PC2
19	RAPX_SL	S1	NOT-AUS KREIS MASCHINE, REFERENZSCHALTER MOTOR X-ACHSE KK1	08.07.11	PC2

		Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ		INHALTSVERZEICHNIS	WEND-KOM:	= RAPX_SL	
		Bearb.	PC2	Siemensstrasse 13-15			DOK-ID: H-E-13564-DE	+ INH	
		Plot	08.07.11	047608 Geldern			TMP-KOM:	25105980	RAPTOR X-SL
Änderung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			3 Bl.

# INHALTSVERZEICHNIS

TMP-IN1

BLATT	ANLAGE	ORT	SEITENBENENNUNG	DATUM	BEARB.
20	RAPX_SL	S1	REFERENZSCHALTER MOTOR Y-ACHSE KK2	08.07.11	PC2
21	RAPX_SL	S1	REFERENZSCHALTER MOTOR Z-ACHSE KK3	08.07.11	PC2
22	RAPX_SL	S1	REFERENZSCHALTER MOTOR C-ACHSE KK4	08.07.11	PC2
25	RAPX_SL	S1	FREQUENZUMRICHTER MOTOR HF-SPINDEL	08.07.11	PC2
1	RAPX_SL	KLE	KLEMMLEISTEN-STECKER DEFINITION	08.07.11	PC2
2	RAPX_SL	KLE	KLEMMLEISTENÜBERSICHT	08.07.11	PC2
3	RAPX_SL	KLE	STECKVERBINDERÜBERSICHT	08.07.11	PC2
4	RAPX_SL	KLE	KLEMMLEISTE +S1-X1 VERTEILUNG 400V/ 230V AC 50Hz	08.07.11	PC2
5	RAPX_SL	KLE	KLEMMLEISTE +S1-X2 BEAST-LÜFTER 12V DC	08.07.11	PC2
1	RAPX_SL	KAB	KABELÜBERSICHT	08.07.11	PC2
2	RAPX_SL	KAB	-W001	08.07.11	PC2
3	RAPX_SL	KAB	-W203	08.07.11	PC2
4	RAPX_SL	KAB	-W204	08.07.11	PC2
5	RAPX_SL	KAB	-WKK1	08.07.11	PC2
6	RAPX_SL	KAB	-WKK2	08.07.11	PC2
7	RAPX_SL	KAB	-WKK3	08.07.11	PC2
8	RAPX_SL	KAB	-WKK4	08.07.11	PC2
9	RAPX_SL	KAB	-WNA1	08.07.11	PC2
10	RAPX_SL	KAB	-WNA2	08.07.11	PC2
1	RAPX_SL	STCK	STÜCKLISTE	08.07.11	PC2
2	RAPX_SL	STCK	STÜCKLISTE	08.07.11	PC2
3	RAPX_SL	STCK	STÜCKLISTE	08.07.11	PC2
4	RAPX_SL	STCK	STÜCKLISTE FÜR ERGÄNZUNGEN	08.07.11	PC2

		Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ Siemensstrasse 13-15 D47608 Geldern		INHALTSVERZEICHNIS	WEND-KOM: DOK-ID: H-E-13564-DE		= RAPX_SL	
		Bearb.	PC2				TMP-KOM: 25105980		RAPTOR X-SL	+ INH
		Plot	08.07.11							
Änderung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			3 Bl.	

## VERGABE VON BETRIEBSMITTELKENNZEICHNUNGEN:

BETRIEBSMITTEL WERDEN NACH "-, SEITE, BMK, STROMPFAD" GEKENNZEICHNETT.  
 ZUM BEISPIEL: EINE SICHERUNG IST AUF BLATT 5 IN STROMPFAD 3  
 DIE BEZEICHNUNG LAUTET "-5F3"

ALLE KABEL WERDEN MIT DEM KENNBUCHSTABE "W" UND EINER FORTLAUFENDEN, DREISTELLIGEN ZIFFER ODER BMK VERSEHEN  
 Z. BSP.: -W001, -W002, ... , -W6B1, -W6B2

ADERFARBEN UND QUERSCHNITTE, INNERHALB DER EINBAURÄUME (SCHALTSCHRÄNKE, BEDIENTABLEAUS, KLEMMENKÄSTEN), EN 60204-1 EMPFEHLUNG

VERWENDUNGSZWECK:	SPANNUNG:	LEITERTYP:	LEITUNGSFARBEN:	LEITUNGSQUERSCHNITT:	KENNZEICHNUNG:
HAUPTSTROMKREISE	400V AC	H05V-K/H07V-K	SCHWARZ	NACH BEDARF MIN. 2,5mm <sup>2</sup>	L1, L2, L3, N, PE
HAUPTSTROMKREISE	230V AC	H05V-K	L = SCHWARZ N = HELLBLAU	NACH BEDARF MIN. 1,5mm <sup>2</sup>	L, N, PE
SPANNUNG VOR HAUPTSCHALTER	400V/230V AC	H05V-K/H07V-K	L = ORANGE N = HELLBLAU	NACH BEDARF MIN. 2,5mm <sup>2</sup> / 1,5mm <sup>2</sup>	L1, L2, L3, N, PE
HAUPTSTROMKREISE DC	12V/ 68 V DC	H05V-K/H07V-K	SCHWARZ	NACH BEDARF MIN. 1,5mm <sup>2</sup>	12V_xL+, 12V_xL-
NEUTRALLEITER	400V/230V AC	H05V-K/H07V-K	HELLBLAU	NACH BEDARF MIN. 2,5mm <sup>2</sup> / 1,5mm <sup>2</sup>	N
SCHUTZLEITER	400V/230V AC	H05V-K/H07V-K	GRÜN/GELB	NACH BEDARF MIN. 2,5mm <sup>2</sup> / 1,5mm <sup>2</sup>	PE
STEUERSTROMKREISE AC	230V AC	H05V-K	ROT	NACH BEDARF MIN. 1mm <sup>2</sup>	230V_xL1, 230V_xL2
STEUERSTROMKREISE DC	24V DC		BLAU	NACH BEDARF MIN. 0,5mm <sup>2</sup>	24V_xL+, 24V_xL-
SIGNALLEITUNGEN			BRAUN	NACH BEDARF MIN. 1mm <sup>2</sup>	
FREMPOTENTIAL BELEUCHTUNG/ STECKDOSEN			ORANGE	NACH BEDARF MIN. 1,5mm <sup>2</sup>	
VERRIEGELUNGSSTROMKREISE			VIOLETT	NACH BEDARF MIN. 1mm <sup>2</sup>	

		Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ		BM-KENNZEICHNUNG VERDRÄHTUNGSFARBEN	WEND-KOM:	DOK-ID: H-E-13564-DE		= RAPX_SL	
		Bearb.	PC2	Siemensstrasse 13-15			TRP-KOM:	25105980		RAPTOR X-SL	+ INFO
		Plot	08.07.11	D47608 Geldern							B1. 1
Änderung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.				3 Bl.	

# FERTIGUNGS-HINWEISE:

1. WAGO KLEMMENTYPE SERIE 2002 MIT FEDERZUGANSCHLUSS (CAGE CLAMP) UND ZUBEHÖR:

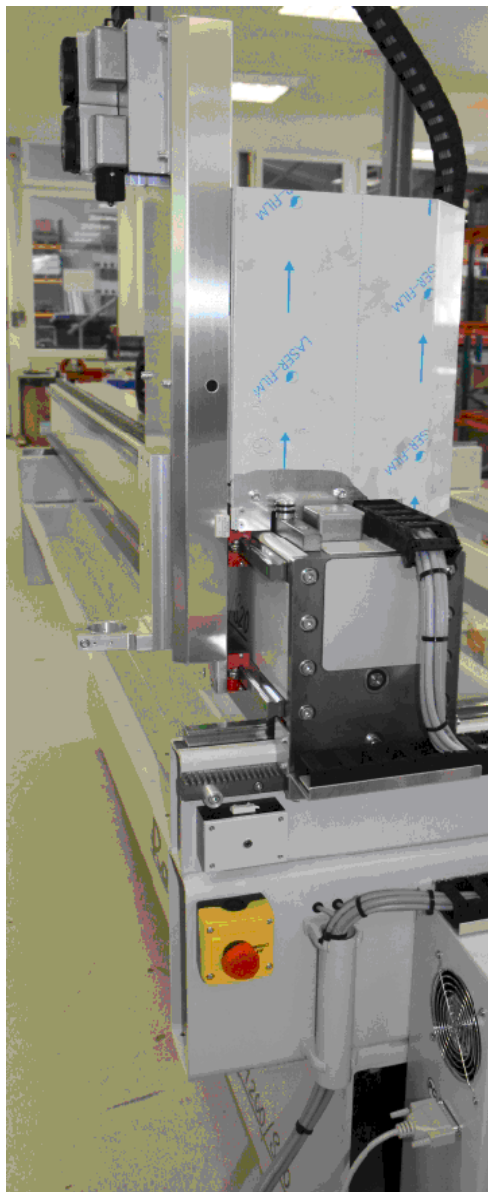
KLEMMLEISTE: -X1

2. PHOENIX KLEMMENTYPE UT 2,5 MIT SCHRAUBANSCHLUSS UND ZUBEHÖR:

KLEMMLEISTE: -X2

				Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ Siemensstrasse 13-15		PROJEKTINFORMATIONEN FERTIGUNG/ WERKSTATT	WEND-KOM:		= RAPX_SL		
				Bearb.	PC2				DOK-ID: H-E-13564-DE		+ INFO		
				Plot	08.07.11	D47608 Geldern			TRP-KOM:		B1. 2		
				Änderung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	25105980	RAPTOR X-SL	3 Bl.





+INFO/3

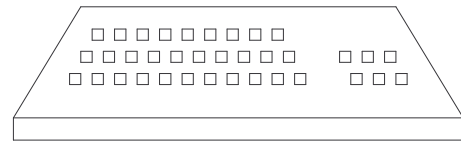
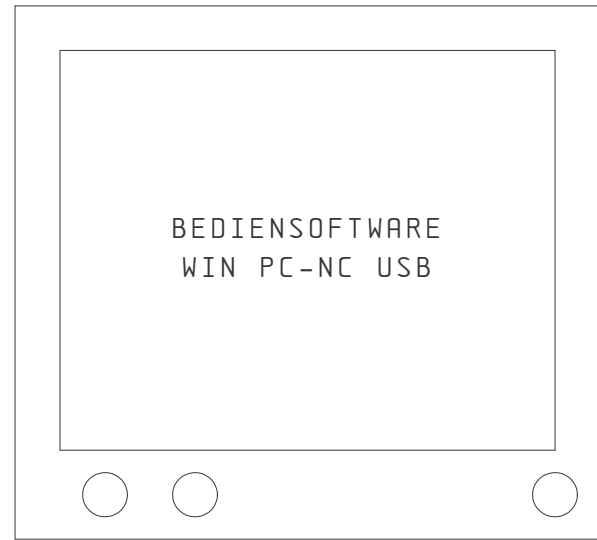
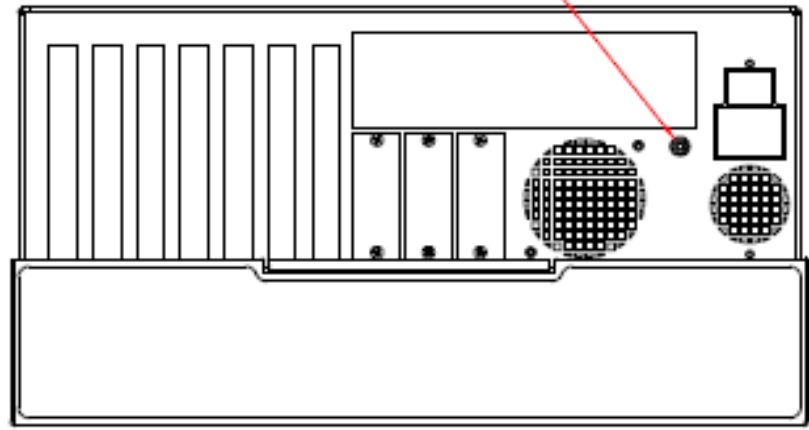
		Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ			WEND-KOM:		= RAPX_SL
		Bearb.	PC2	Siemensstrasse 13-15			DOK-ID: H-E-13564-DE		+ ANL
		Plot	08.07.11	D47608 Geldern			TRP-KOM:		B1. 1
				Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	25105980 RAPTOR X-SL		4 Bl.
Änderung		Datum	Name	Form.					



ANLAGENSCHEMA

-4PC1  
230V AC

M4



1															
		Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ		CNC-Technik		BEDIENPLATZ		WEND-KOM:		= RAPX_SL			
		Bearb.	PC2	Siemensstrasse 13-15		HEIZ		MIT BEDIENSOFTWARE		DOK-ID: H-E-13564-DE		+ ANL			
		Plot	08.07.11	D47608 Geldern				(KANN VARIIEREN)		TMP-KOM:		B1. 4			
Änderung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.				25105980	RAPTOR X-SL		4 Bl.		



FABRIKAT RITTAL AE 1060.750, VERZINKT, AUSSEN RAL 7035,  
 BxHxT = 600x600x210 mm  
 MONTAGEPLATTE  
 BxH = 549x570 mm

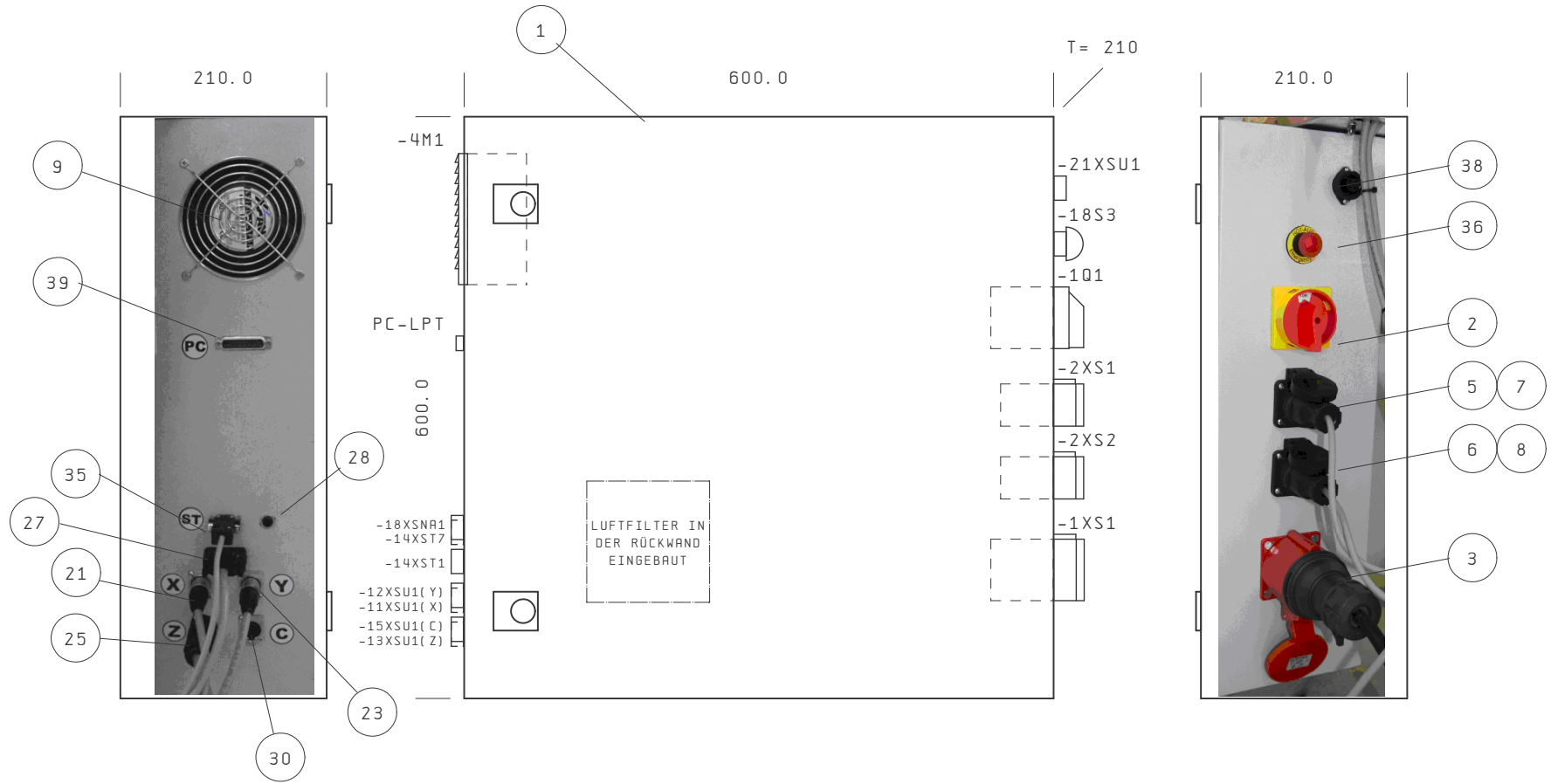
AUSSEN LINKS

AUSSEN FRONT

AUSSEN RECHTS

PDS.	BMK
01	+S1
02	+S1-1Q1
03	+S1-1XS1
04	+S1-PE
05	+S1-2XS1
06	+S1-2XS2
07	+S1-2XS1.1
08	+S1-2XS2.1
09	+S1-4M1
10	+S1-6D1
11	+S1-6Z1
12	+S1-6T1
13	+S1-7G1
14	+S1-8G1
15	+S1-9G1
16	
17	
18	
19	
20	+S1-11U1
21	+S1-11XSU1
22	+S1-12U1
23	+S1-12XSU1
24	+S1-13U1
25	+S1-13XSU1
26	+S1-14XS3
27	+S1-14XST1
28	+S1-14XST7
29	+S1-15U1
30	+S1-15XSU1
31	+S1-17A1
32	+S1-17K1
33	+S1-17K2
34	+S1-17K3
35	+S1-18XSNA1
36	+S1-18S3
37	+S1-25U1
38	+S1-25XSU1
39	+S1-PC-LPT
40	

Lfd.-Nr. Aufbauplan  
 entspricht lfd.-Nr. Stückliste



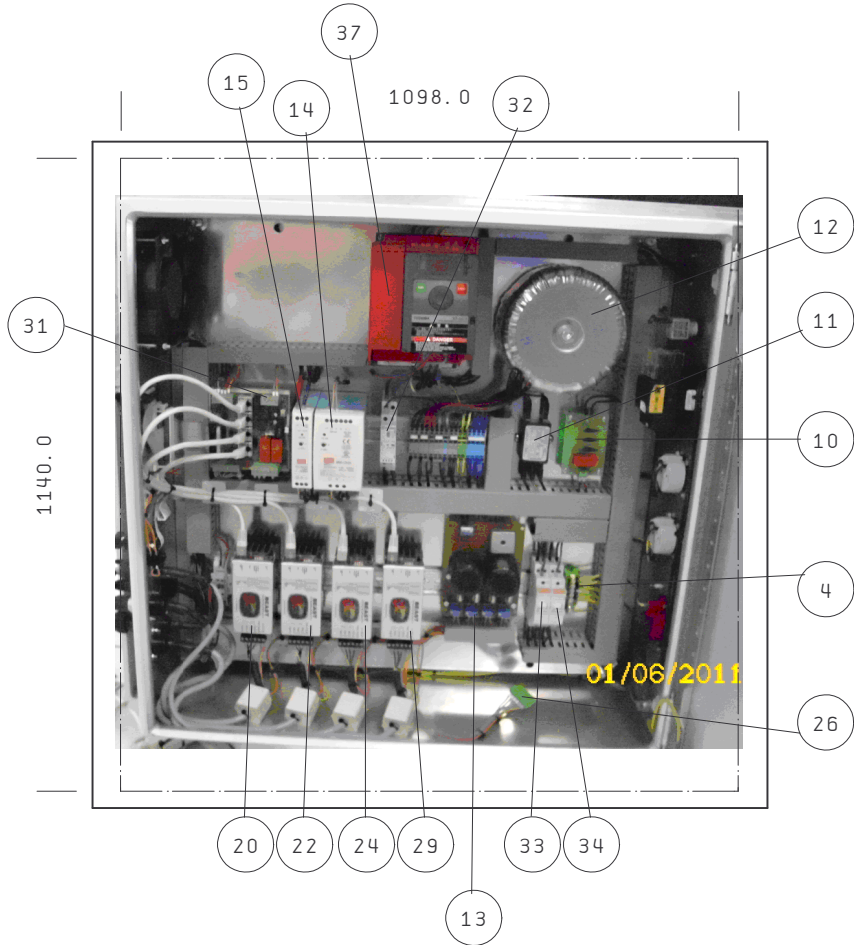
Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ				WEND-KOM:		= RAPX_SL
Bearb.	PC2	Siemensstrasse 13-15				DOK-ID:	H-E-13564-DE	+AUF
Plot	08.07.11	D47608 Geldern				TRP-KOM:		B1. 1
Änderung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	25105980	RAPTOR X-SL
							SCHALTSCHRANK +S1	
							AUSSEN/SEITEN LINKS/RECHTS	
							M1:5	
							4 Bl.	

FABRIKAT RITTAL AE 1060.750, VERZINKT, AUSSEN RAL 7035,  
 BxHxT = 600x600x210 mm  
 MONTAGEPLATTE  
 BxH = 549x570 mm

MONTAGEPLATTE

POS.	BMK
01	+S1
02	+S1-101
03	+S1-1XS1
04	+S1-PE
05	+S1-2XS1
06	+S1-2XS2
07	+S1-2XS1.1
08	+S1-2XS2.1
09	+S1-4M1
10	+S1-6D1
11	+S1-6Z1
12	+S1-6T1
13	+S1-761
14	+S1-861
15	+S1-961
16	
17	
18	
19	
20	+S1-11U1
21	+S1-11XSU1
22	+S1-12U1
23	+S1-12XSU1
24	+S1-13U1
25	+S1-13XSU1
26	+S1-14XS3
27	+S1-14XST1
28	+S1-14XST7
29	+S1-15U1
30	+S1-15XSU1
31	+S1-17A1
32	+S1-17K1
33	+S1-17K2
34	+S1-17K3
35	+S1-18XSNR1
36	+S1-18S3
37	+S1-25U1
38	+S1-25XSU1
39	+S1-PC-LPT
40	

Lfd.-Nr. Aufbauplan  
 entspricht lfd.-Nr. Stückliste

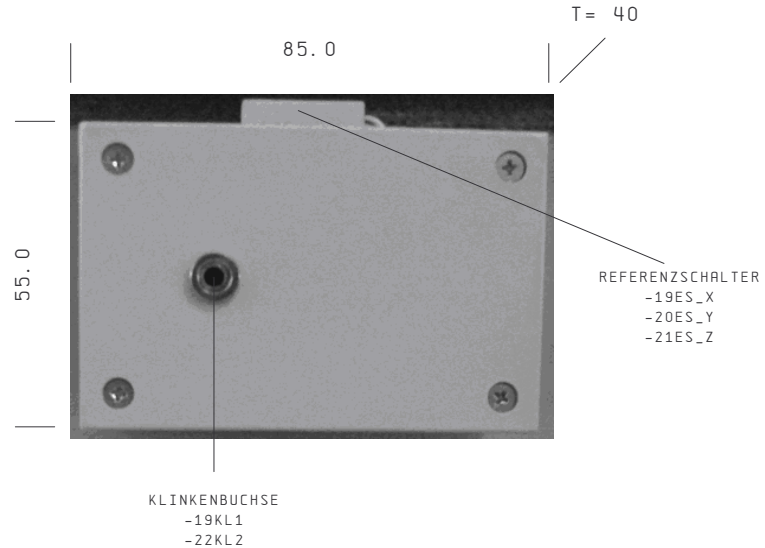


M 1:5

			Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ	 SCHALTSCHRANK +S1 INNEN/MONTAGEPLATTE M1: 5	WEND-KOM:	DOK-ID: H-E-13564-DE	= RAPX_SL
			Bearb.	PC2	Siemensstrasse 13-15		TRP-KOM:	25105980	+ AUF
			Plot	08.07.11	D47608 Geldern			RAPTOR X-SL	B1. 2
Änderung	Datum	Name	Form.		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		4 Bl.

FABRIKAT TELO NR.: 5324/10,  
 BxHxT ca. 85x55x40 mm

AUSSEN FRONT

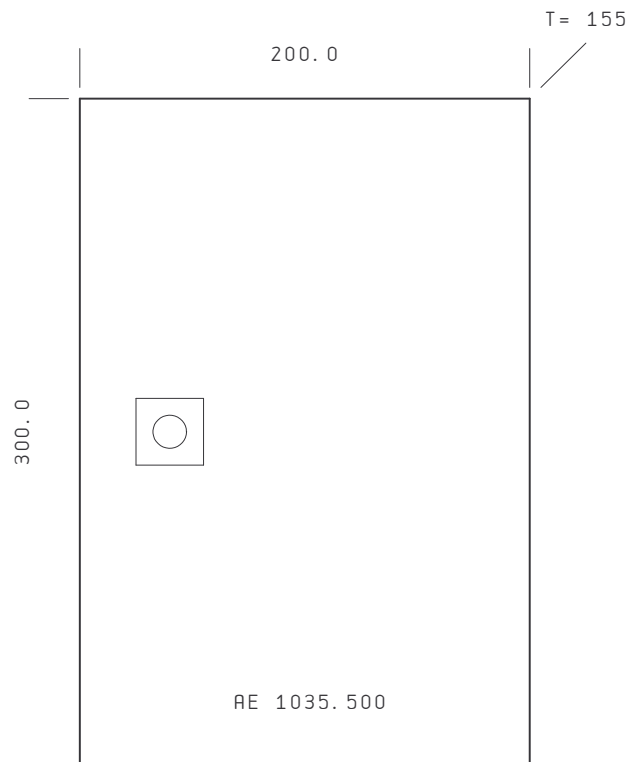


M 1:1

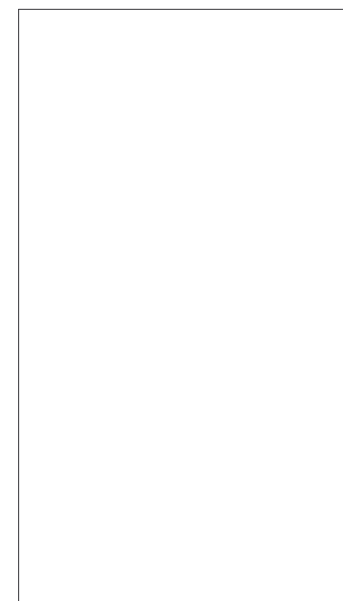
			Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ Siemensstrasse 13-15 047608 Geldern			KLEMMENKASTEN +KK1-+KK4	WEND-KOM:	DOK-ID: H-E-13564-DE		= RAPX_SL	
			Bearb.	PC2					NOT-AUS	TRP-KOM:	25105980		+ AUF
			Plot	08.07.11					ACHSEN-REF. SCHALTER M1:1	RAPTOR X-SL		B1.	3
Änderung	Datum	Name	Form.		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.					4 Bl.	

AUSSEN FRONT

MONTAGEPLATTE



( OPTION! )  
NUR BEI  
WECHSELSPINDEL



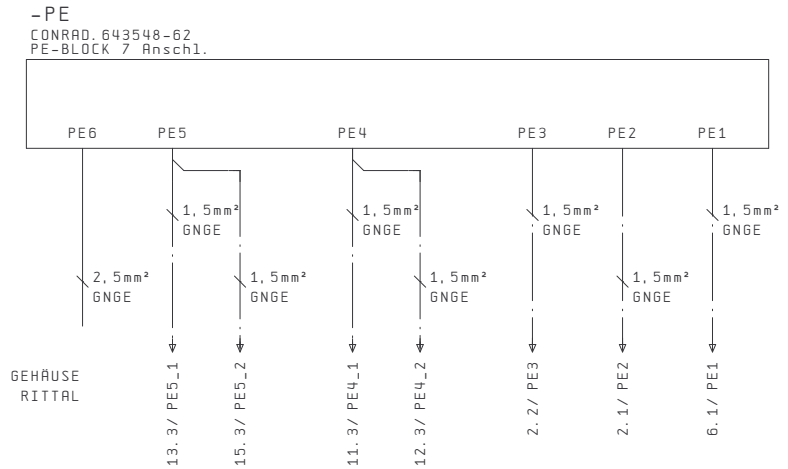
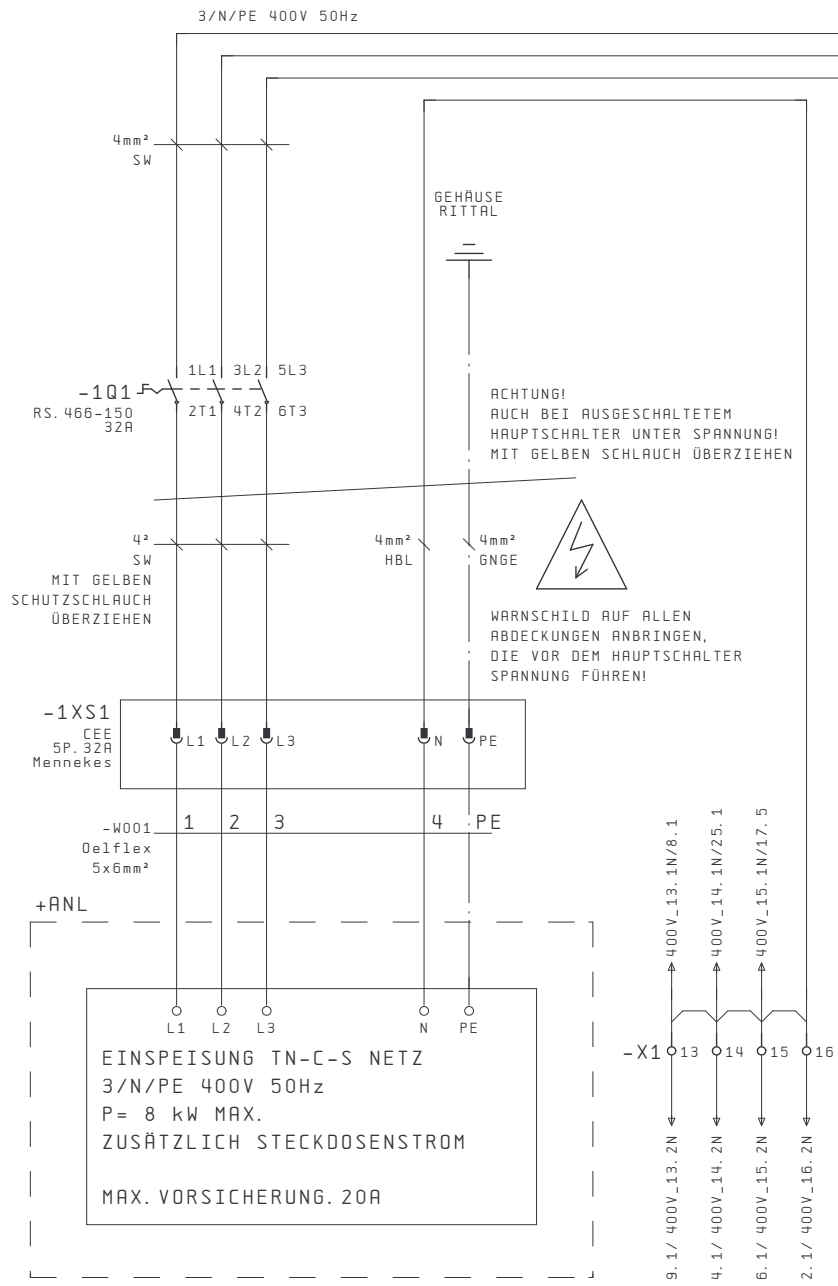
M 1:2.5  
+S1/1

3

			Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ			WEND-KOM:	= RAPX_SL	
			Bearb.	PC2	Siemensstrasse 13-15			DOK-ID:	H-E-13564-DE	
			Plot	08.07.11	D47608 Geldern			+ AUF		
Änderung	Datum	Name	Form.		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	TRP-KOM:	25105980	RAPTOR X-SL
										B1. 4
										4 Bl.



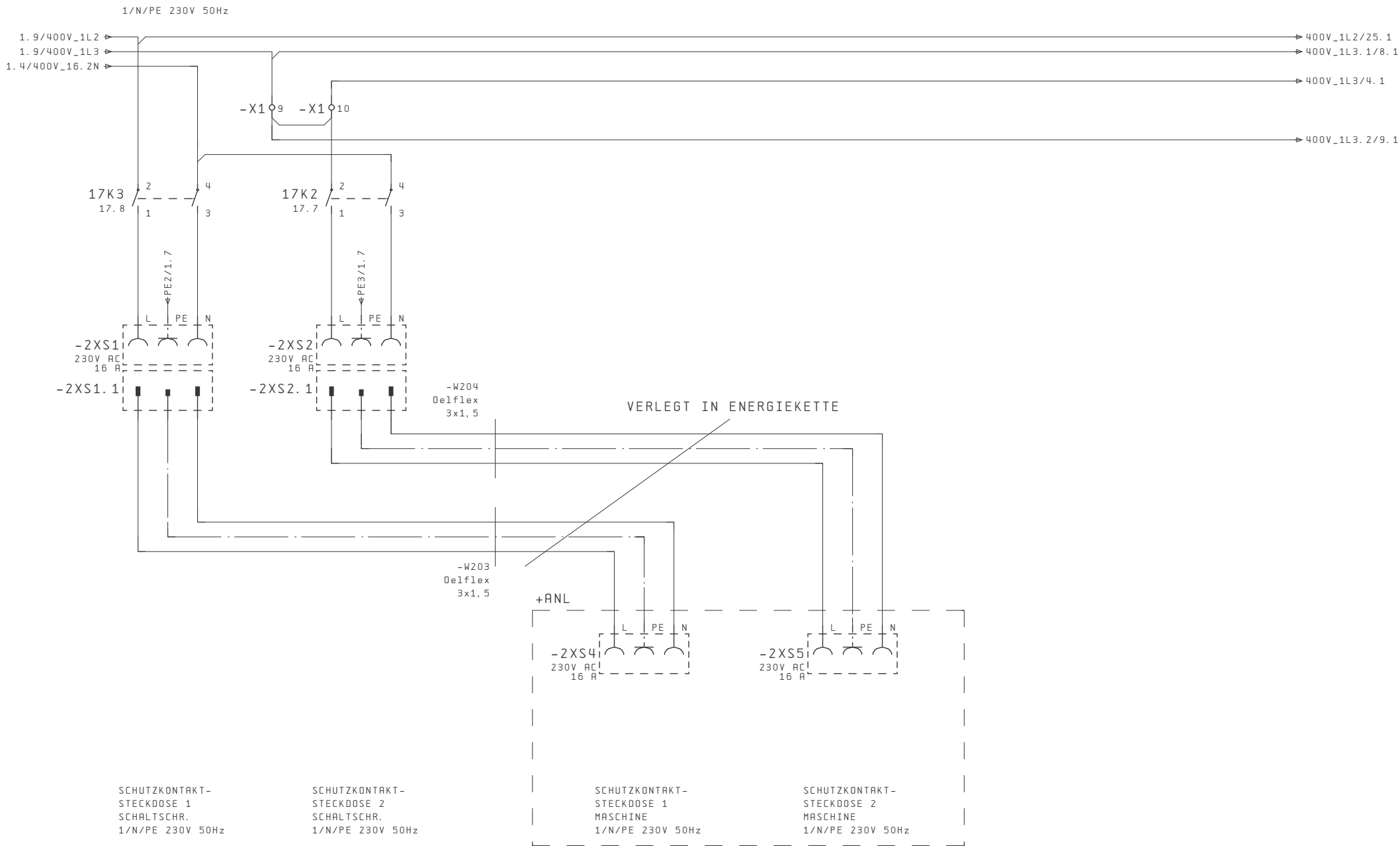
WERKZEUGWECHSELKASTEN +P1  
( NUR BEI WECHSELSPINDEL )  
M1: 2, 5



400V\_1L1/6.1  
400V\_1L2/2.1  
400V\_1L3/2.1

PE

Änderung		Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	 EINSPEISUNG 3/N/PE 400V 50Hz	WEND-KOM:	= RAPX_SL	
									DOK-ID: H-E-13564-DE TRP-KOM: 25105980	+ S1	
									RAPTOR X-SL		B1. 1
											25 Bl.



Datum		08.07.11		CNC-STEP / HEIZ		WEND-KOM:		= RAPX_SL	
Bearb.		PC2		Siemensstrasse 13-15		DOK-ID: H-E-13564-DE		+ S1	
Plot		08.07.11		D47608 Geldern		TMP-KOM:		B1. 2	
Händerung		Datum		Name		Form.		25 Bl.	
Urspr.		Ers. f.		Ers. d.		25105980		RAPTOR X-SL	



SCHUTZKONTAKT-STECKDOSEN  
 1/N/PE 230V 50Hz

WEND-KOM: = RAPX\_SL  
 DOK-ID: H-E-13564-DE + S1  
 TMP-KOM: 25105980  
 RAPTOR X-SL  
 B1. 2  
 25 Bl.



			Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ Siemensstrasse 13-15		LEERSEITE RESERVE HAUPTSTROM	WEND-KOM:	DOK-ID: H-E-13564-DE		= RAPX_SL
			Bearb.	PC2							+ S1
			Plot	08.07.11	D47608 Geldern			TRP-KOM:	25105980	RAPTOR X-SL	B1. 3
Änderung	Datum	Name	Form.		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.				25 Bl.

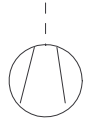
1/N/PE 230V 50Hz

2. 9/400V\_1L3  
1. 3/400V\_14. 2N

-X1 12

PE\_X1: 12/8. 1

-4M1  
230V AC  
CON. RAH 1238S1  
MOTRAXX

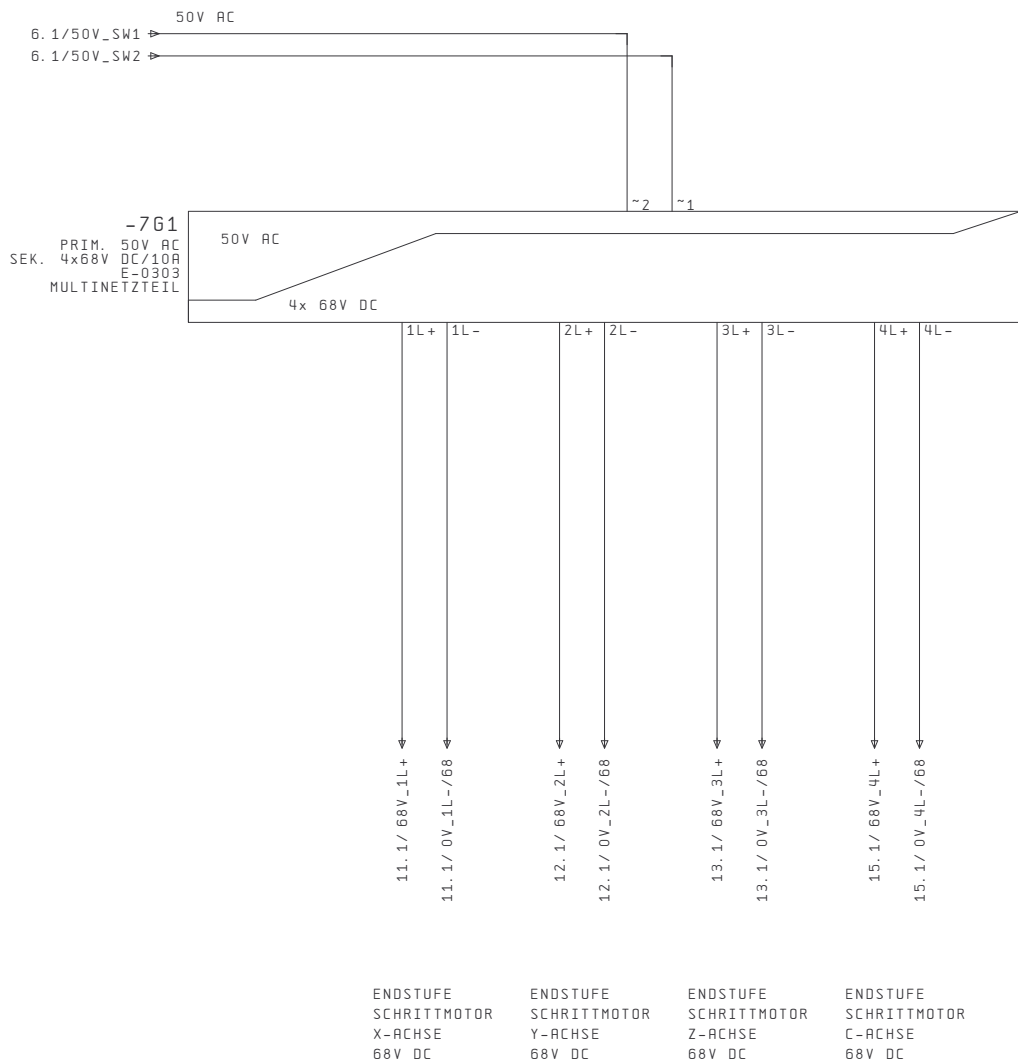


SCHALTSCHRANKLÜFTER  
1/N/PE 230V 50Hz

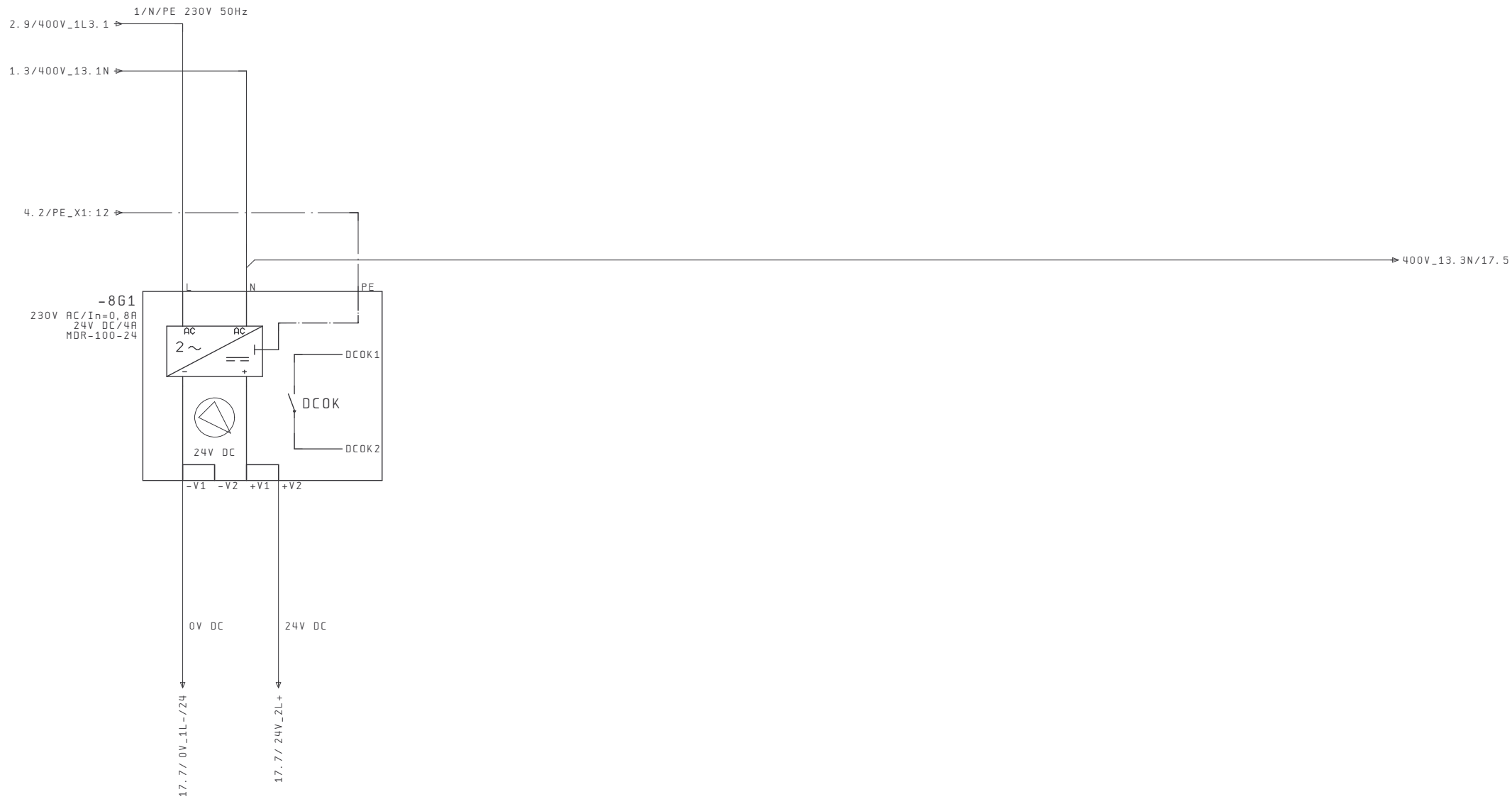
		Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ Siemensstrasse 13-15 047608 Geldern		SCHALTSCHRANKLÜFTER 1/N/PE 230V 50Hz		WEND-KOM:	= RAPX_SL	
		Bearb.	PC2			DOK-ID:	H-E-13564-DE		+ S1	
		Plot	08.07.11			TRP-KOM:	25105980		RAPTOR X-SL	
Händerung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			B1.	4
									25 Bl.	







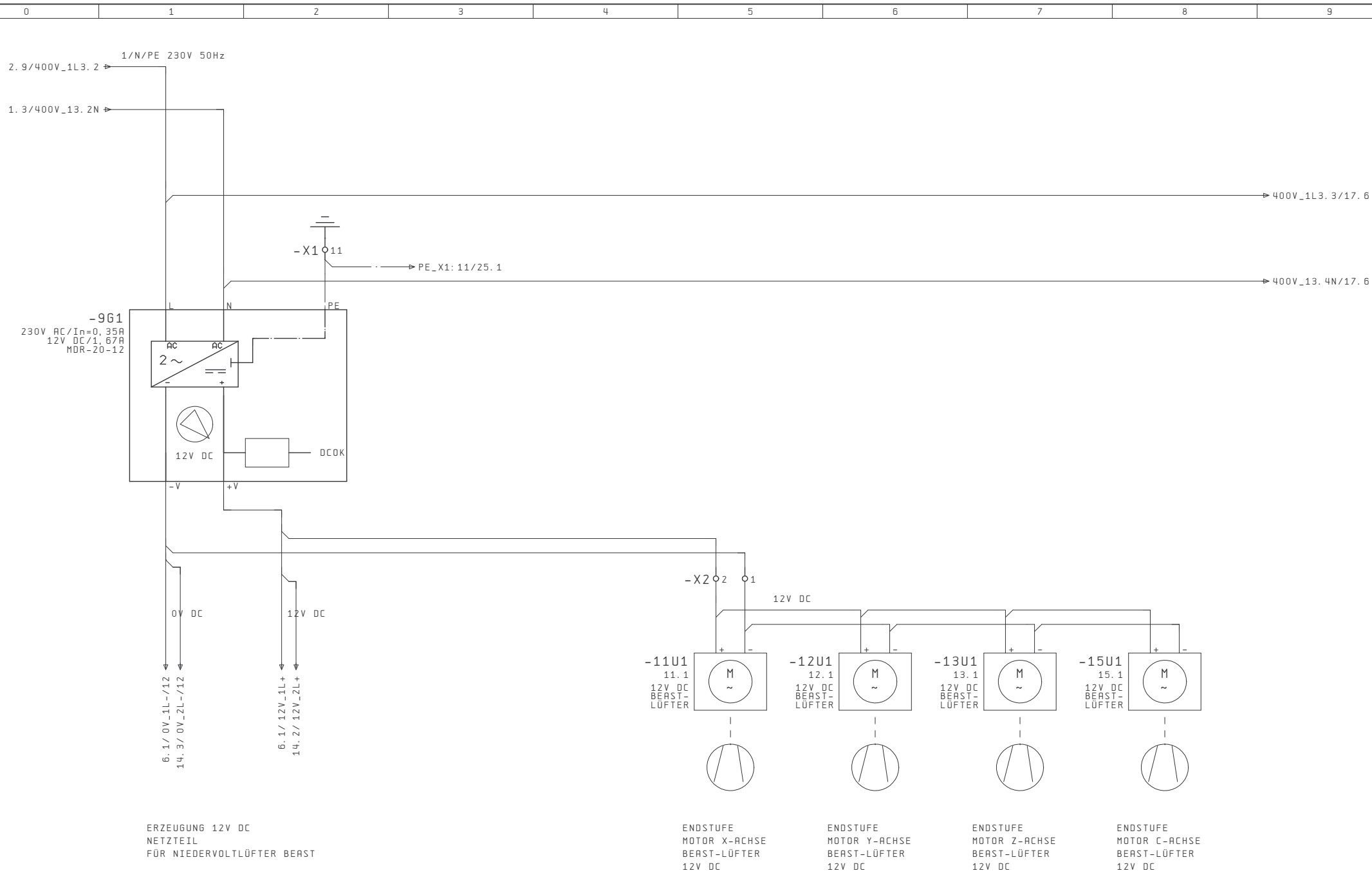
			Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ Siemensstrasse 13-15 047608 Geldern		ERZEUGUNG 68V DC MULTINETZTEIL FÜR BEAST ENDSTUFE	WEND-KOM:	DOK-ID: H-E-13564-DE		= RAPX_SL
			Bearb.	PC2				TMP-KOM:	25105980	RAPTOR X-SL	+ S1
			Plot	08.07.11	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			B1.	7
Händerung	Datum	Name	Form.								25 Bl.



-8G1  
230V AC/In=0,8A  
24V DC/4A  
MDR-100-24

ERZEUGUNG 24V DC  
NETZTEIL  
FÜR BREAKOUT-BOARD

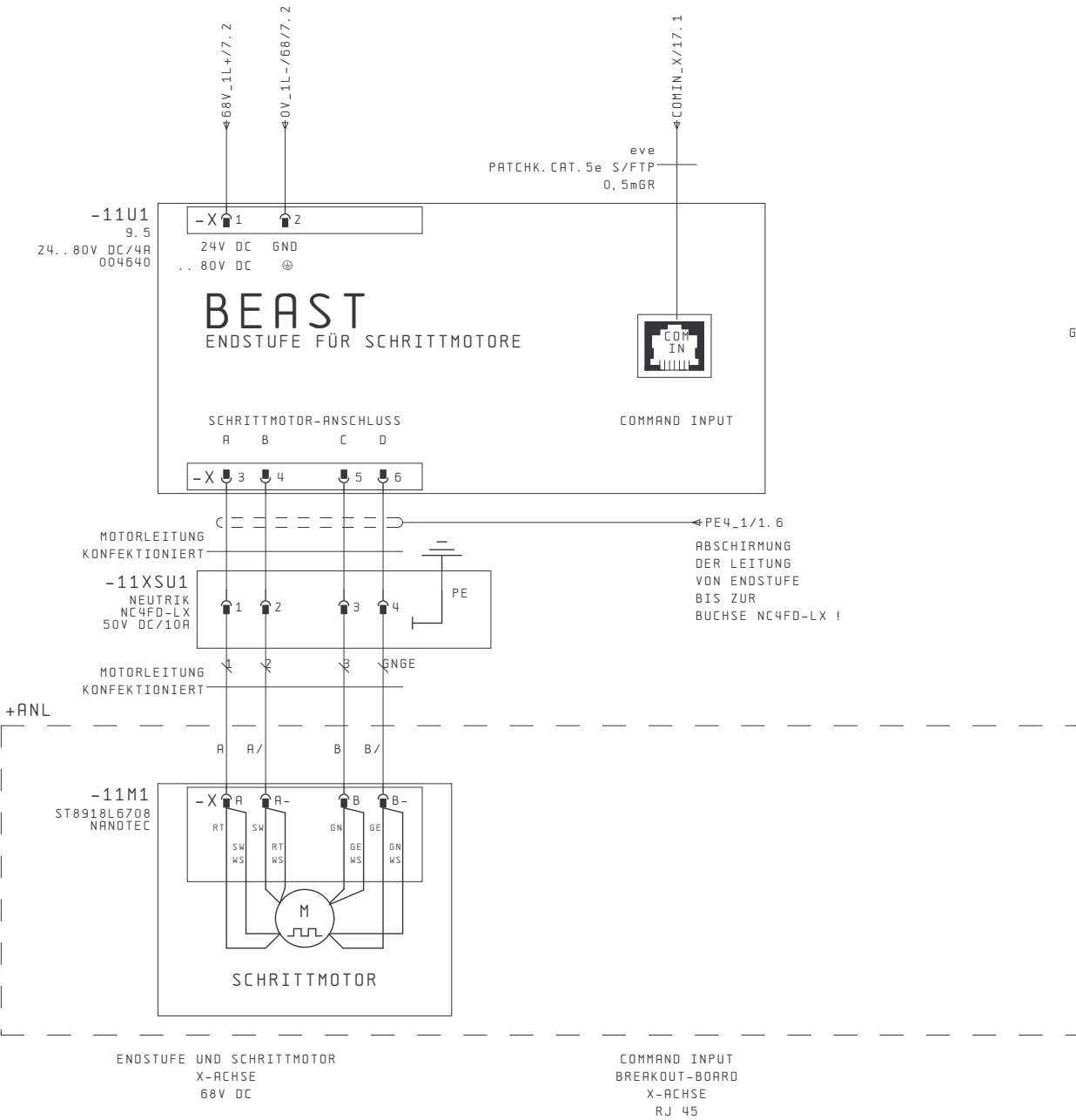
			Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ Siemensstrasse 13-15 D47608 Geldern		ERZEUGUNG 24V DC NETZTEIL FÜR BREAKOUT-BOARD	WEND-KOM:	= RAPX_SL	
		Bearb.	PC2	DOK-ID:				H-E-13564-DE		+ S1
		Plot	08.07.11	TRP-KOM:				25105980		RAPTOR X-SL
Änderung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		25 Bl.		



			Datum	08. 07. 11	CNC-STEP / HEIZ Siemensstrasse 13-15 047608 Geldern		ERZEUGUNG 12V DC NETZTEIL FÜR NIEDERVOLTLÜFTER BEAST		WEND-KOM:	DOK-ID: H-E-13564-DE		= RAPX_SL
			Bearb.	PC2					TRP-KOM:	25105980		+ S1
			Plot	08. 07. 11					RAPTOR X-SL		B1.	9
Händerung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.					B1.	25 Bl.



			Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ Siemensstrasse 13-15		LEERSEITE RESERVE	WEND-KOM:	= RAPX_SL			
			Bearb.	PC2				DOK-ID:	H-E-13564-DE		+ S1	
			Plot	08.07.11				D47608 Geldern	TRP-KOM:	25105980 RAPTOR X-SL		B1.
Änderung	Datum	Name	Form.		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			B1.	25 Bl.	



DIP-SCHALTER 1-4, BEDEUTUNG:

OFF	SCHALTER 1 UND 2	AUFLÖSUNG 1/5	00
ON	SCHALTER 1 UND 2	AUFLÖSUNG 1/10	01
GEOR 12 3 4	SCHALTER 1 UND 2	AUFLÖSUNG 1/20	10
	SCHALTER 1 UND 2	AUFLÖSUNG 1/40	11
	SCHALTER 3	AUTOM. STROMABSENKUNG ÜBER RJ45	0
	SCHALTER 3		1
	SCHALTER 4		0
	SCHALTER 4	MOTORSTROM WELLENFORM	1

DREHKODIERSCHALTER CURRENT SET 0-9/A-F, BEDEUTUNG:

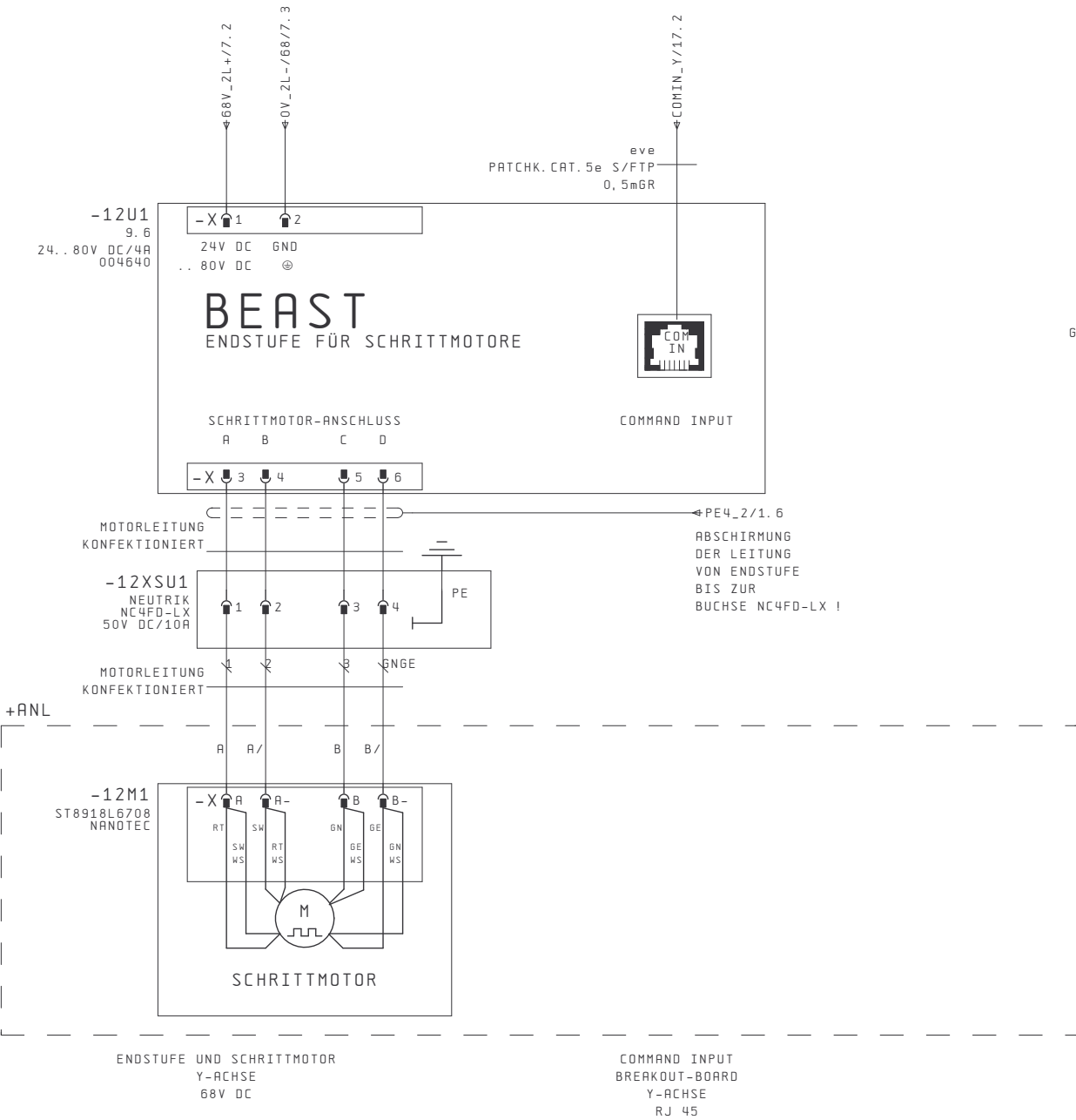
⊖	STELLUNG B	PHASENSTROM	6.5A
---	------------	-------------	------

			Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ			WEND-KOM:	DOK-ID: H-E-13564-DE		= RAPX_SL
			Bearb.	PC2	Siemensstrasse 13-15						+ S1
			Plot	08.07.11	D47608 Geldern			TRP-KOM:	25105980	RAPTOR X-SL	B1. 11
Änderung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.					25 Bl.



SCHRITTMOTOR-ENDSTUFE  
BEAST  
MOTOR X-ACHSE

WEND-KOM: DOK-ID: H-E-13564-DE  
TRP-KOM: 25105980  
RAPTOR X-SL



DIP-SCHALTER 1-4, BEDEUTUNG:

OFF	SCHALTER 1 UND 2	AUFLÖSUNG 1/5	00
ON	SCHALTER 1 UND 2	AUFLÖSUNG 1/10	01
GEOR 12 3 4	SCHALTER 1 UND 2	AUFLÖSUNG 1/20	10
	SCHALTER 1 UND 2	AUFLÖSUNG 1/40	11
	SCHALTER 3	AUTOM. STROMABSENKUNG ÜBER RJ45	0
	SCHALTER 3		1
	SCHALTER 4		0
	SCHALTER 4	MOTORSTROM WELLENFORM	1

DREHKODIERSCHALTER CURRENT SET 0-9/A-F, BEDEUTUNG:

	STELLUNG B	PHASENSTROM	6.5A
--	------------	-------------	------

			Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ			WEND-KOM:	DOK-ID: H-E-13564-DE		= RAPX_SL
			Bearb.	PC2	Siemensstrasse 13-15						+ S1
			Plot	08.07.11	D47608 Geldern			TMP-KOM:	25105980		B1. 12
Änderung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Erspr.	Ers. f.	Ers. d.	RAPTOR X-SL		25 Bl.	



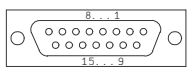
SCHRITTMOTOR-ENDSTUFE  
BEAST  
MOTOR Y-ACHSE

WEND-KOM: DOK-ID: H-E-13564-DE  
TMP-KOM: 25105980  
RAPTOR X-SL

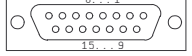




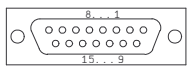
BRÜCKEN AUF DER  
BUCHSENSEITE  
MÜSSEN AUCH  
AUF DER STECKERSEITE  
GESETZT WERDEN!!



-14XBT1  
15 POL.  
SUB-D  
741680  
741663



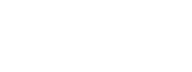
-14XST1  
15 POL.  
SUB-D  
741680  
741663



-14XST7  
9 POL.  
SUB-D  
742082  
742066



-14XS3  
6POL.  
AKZ 950  
PTR TYP  
IM SCHALTSCHRANK



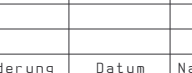
-14XST7  
9 POL.  
SUB-D  
742082  
742066



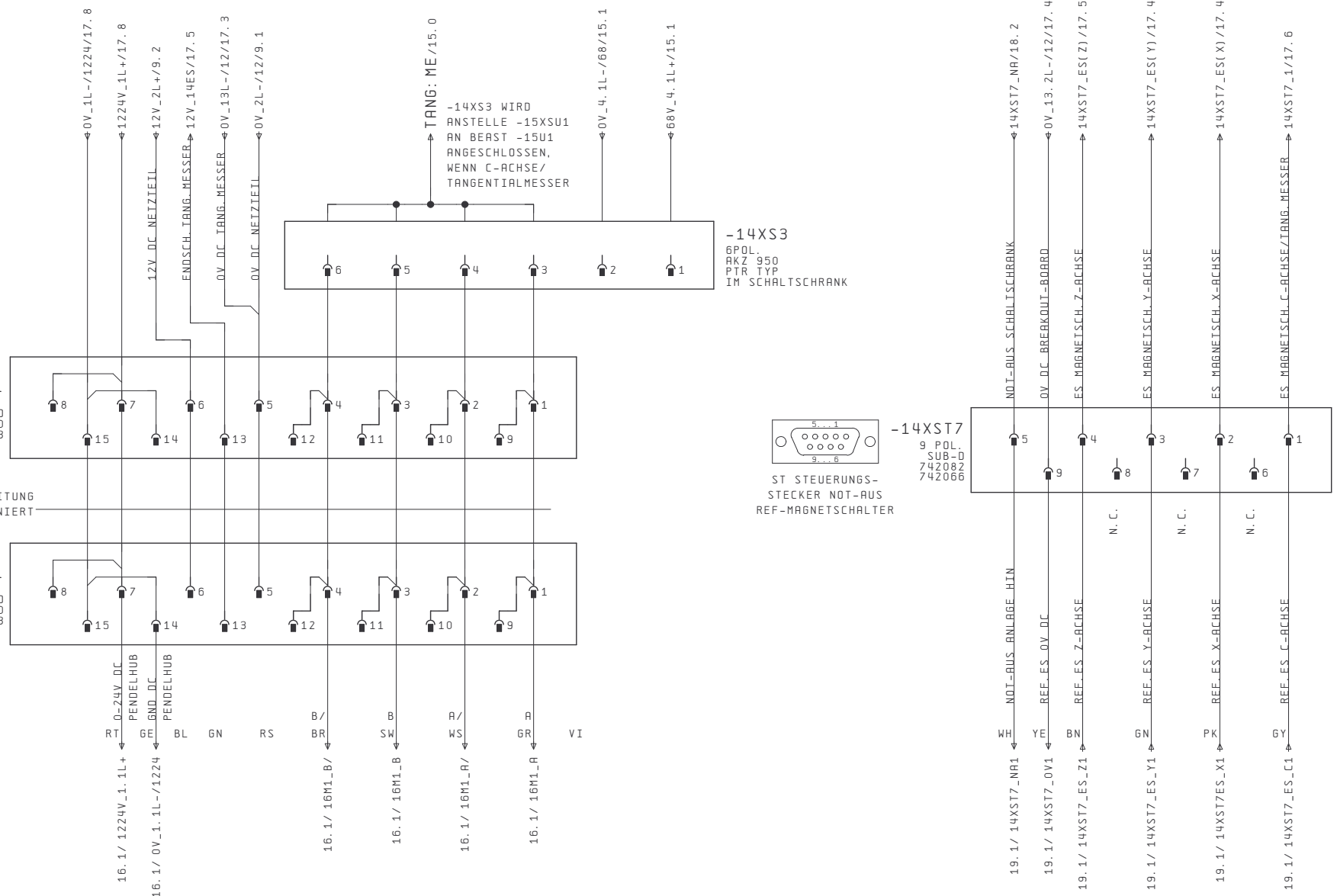
-14XS3  
6POL.  
AKZ 950  
PTR TYP  
IM SCHALTSCHRANK



-14XST7  
9 POL.  
SUB-D  
742082  
742066



-14XS3  
6POL.  
AKZ 950  
PTR TYP  
IM SCHALTSCHRANK



MOTOR C-ACHSE TANGENTIALMESSER

ENDSTUFE C-ACHSE  
68V/0V DC

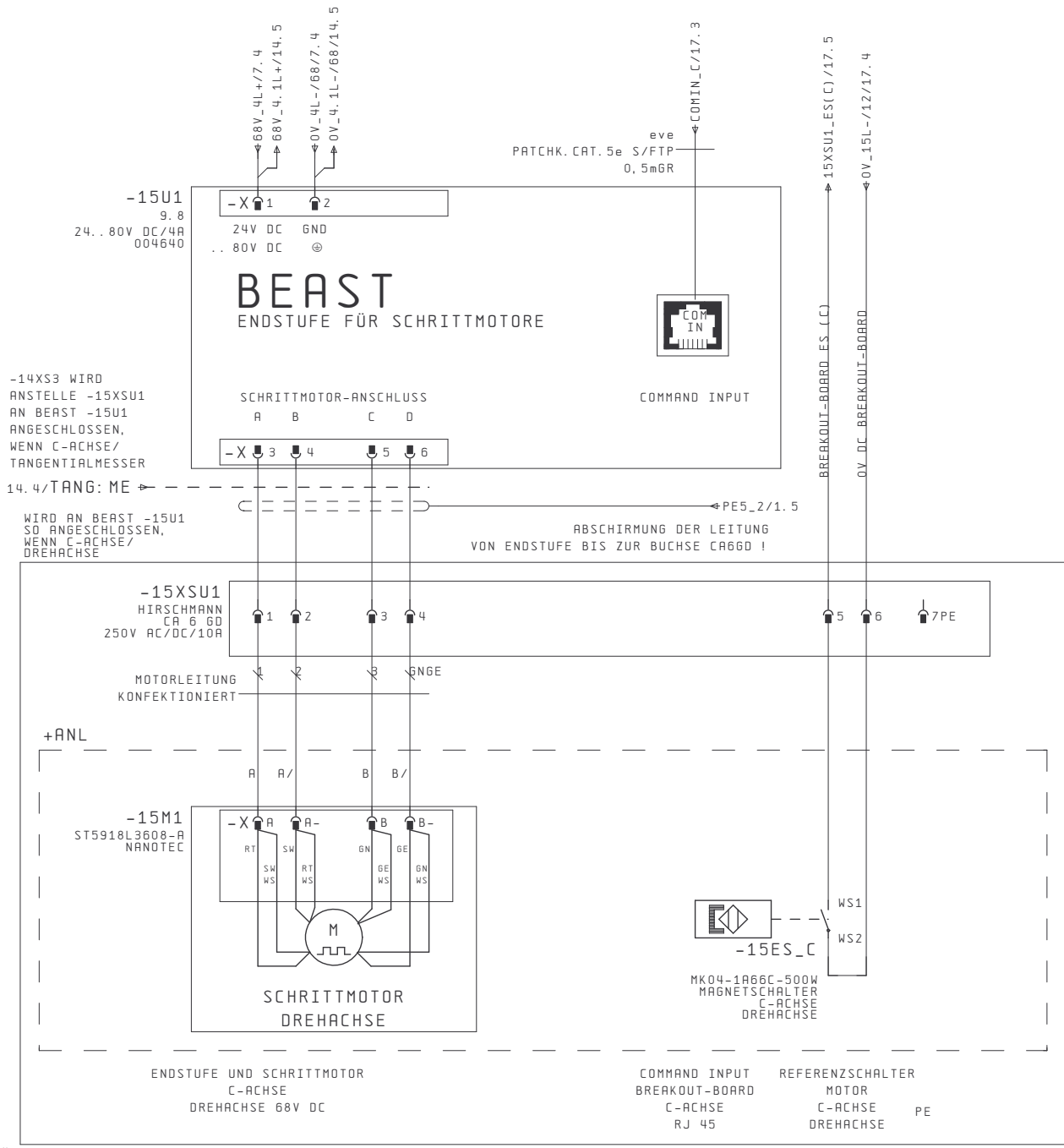
ST STEUERUNGSSTECKER NOT-AUS  
REF-MAGNETSCHALTER

Datum		08.07.11		CNC-STEP / HEIZ		WEND-KOM:		= RAPX_SL	
Bearb.		PC2		Siemensstrasse 13-15		DOK-ID:		H-E-13564-DE	
Plot		08.07.11		D47608 Geldern		TRP-KOM:		25105980	
Änderung		Datum		Name		Form.		RAPTOR X-SL	
Urspr.		Ers.f.		Ers.d.		DREHACHSE/TANGENTIALMESSER MOTOR-/STEUERUNGS-STECKER C-ACHSE WAHLMÖGLICHKEIT		B1. 14 25 Bl.	



DREHACHSE/TANGENTIALMESSER  
MOTOR-/STEUERUNGS-STECKER  
C-ACHSE WAHLMÖGLICHKEIT

WEND-KOM: = RAPX\_SL  
DOK-ID: H-E-13564-DE  
TRP-KOM: 25105980  
RAPTOR X-SL  
B1. 14  
25 Bl.



**DIP-SCHALTER 1-4, BEDEUTUNG:**

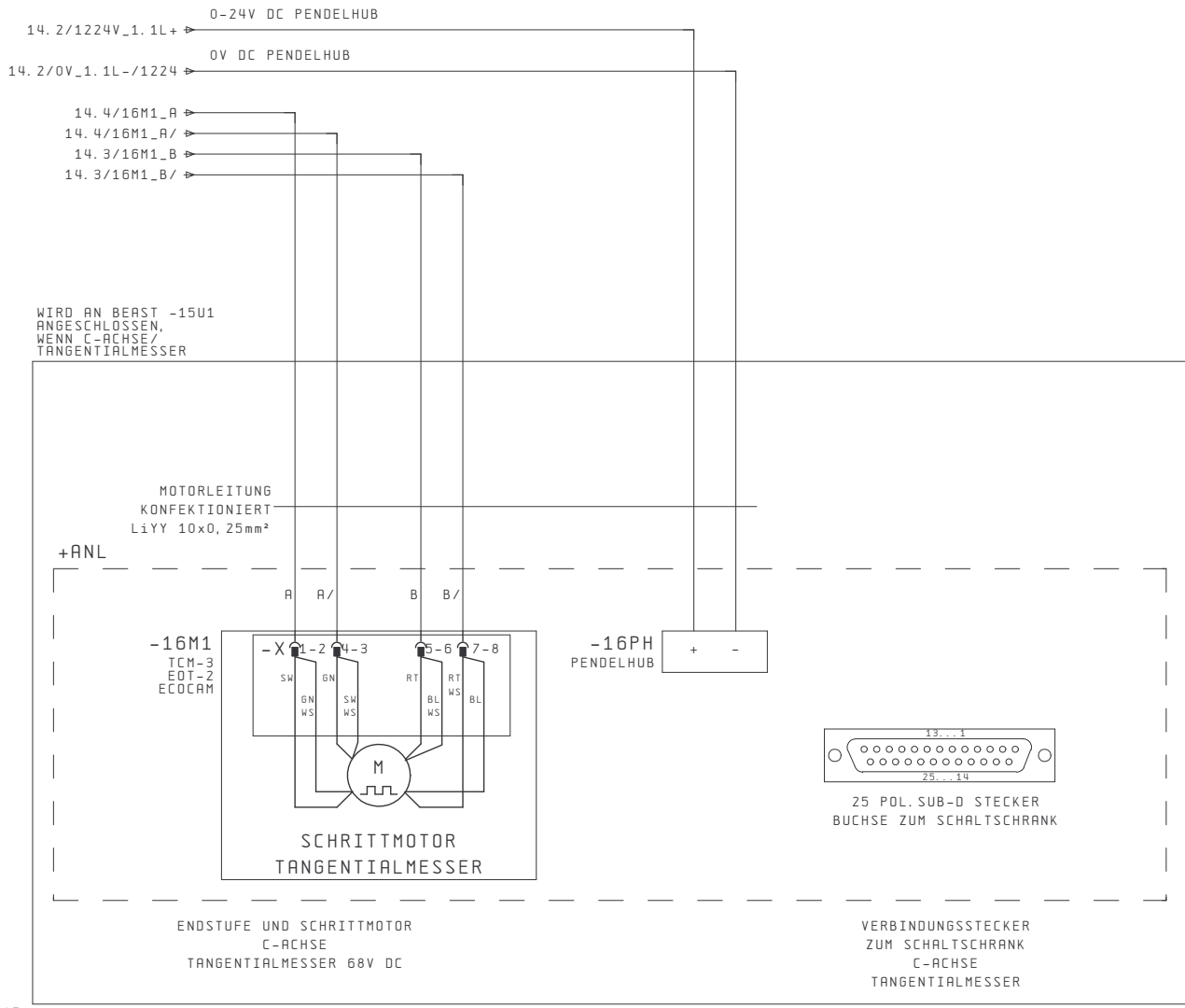
OFF	SCHALTER 1 UND 2	AUFLÖSUNG 1/5	00
ON	SCHALTER 1 UND 2	AUFLÖSUNG 1/10	01
GEOR 1 2 3 4	SCHALTER 1 UND 2	AUFLÖSUNG 1/20	10
	SCHALTER 1 UND 2	AUFLÖSUNG 1/40	11
	SCHALTER 3	AUTOM. STROMABSENKUNG ÜBER RJ45	0
	SCHALTER 3		1
	SCHALTER 4		0
	SCHALTER 4	MOTORSTROM WELLENFORM	1

**DREHKODIERSCHALTER CURRENT SET 0-9/A-F, BEDEUTUNG:**

STELLUNG 2	PHASENSTROM	2.4A
------------	-------------	------

C-ACHSE, WENN DREHACHSE

Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ	WEND-KOM:	= RAPX_SL	
Bearb.	PC2	Siemensstrasse 13-15	DDK-ID:	H-E-13564-DE	
Plot	08.07.11	D47608 Geldern	TMP-KOM:	+ S1	
Änderung	Datum	Name	Form.	25105980	RAPTOR X-SL
Urspr.	Ers.f.	Ers.d.			B1. 15
					25 Bl.



C-ACHSE, WENN TANGENTIALMESSER

HIER NUR ALS BEISPIEL!  
OPTIONAL UND VARIABEL

			Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ			WEND-KOM:	= RAPX_SL	
			Bearb.	PC2	Siemensstrasse 13-15			DOK-ID:	H-E-13564-DE	
			Plot	08.07.11	D47608 Geldern			TRP-KOM:	+ S1	
Änderung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		25105980	RAPTOR X-SL	B1. 16
										25 Bl.



SCHRITTMOTOR-ENDSTUFE  
BEAST MOTOR C-ACHSE  
DREHACHSE/TANGENTIALMESSER

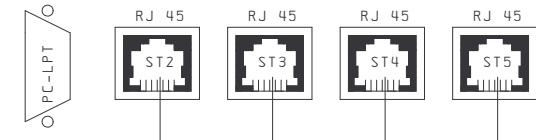
WEND-KOM: = RAPX\_SL  
DOK-ID: H-E-13564-DE  
TRP-KOM: + S1

B1. 16  
25 Bl.

-17A1  
INTERFACE-  
PLATINE

# BREAKOUT-BOARD FÜR SCHRITTMOTORE

SUB D 25 ENDSTUFENAUSGÄNGE



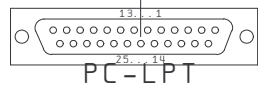
LPT-FLACHBANDK.  
25 POL.  
KONFEKTIONIERT

eve  
PATCHK.  
CAT. 5e  
S/FTP  
0,5mGR

eve  
PATCHK.  
CAT. 5e  
S/FTP  
0,5mGR

eve  
PATCHK.  
CAT. 5e  
S/FTP  
0,5mGR

eve  
PATCHK.  
CAT. 5e  
S/FTP  
0,5mGR



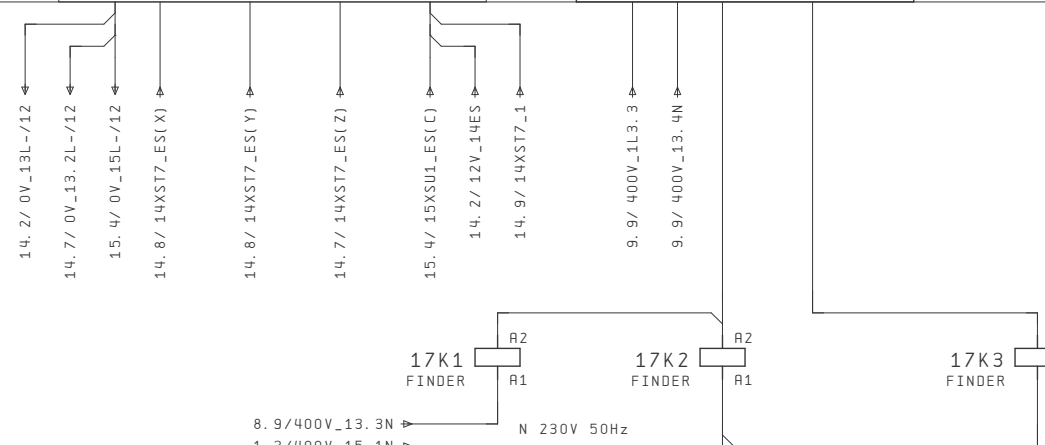
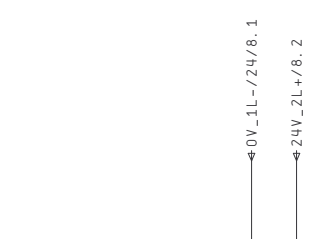
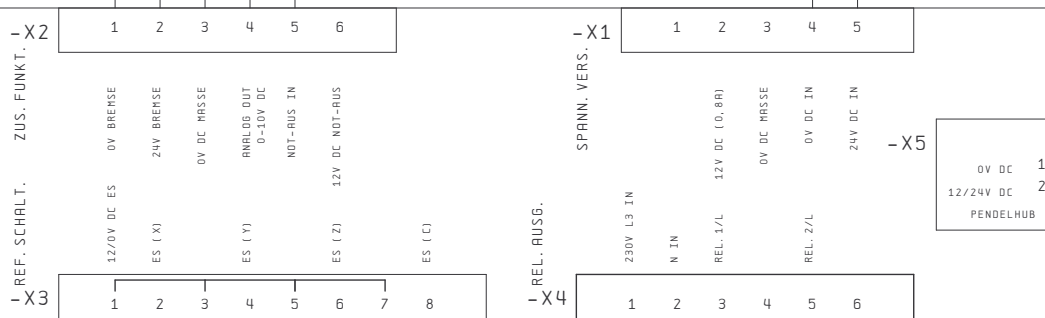
PC-LPT  
SUB D 25  
741698  
741671

11.3/COMIN\_X

12.3/COMIN\_Y

13.3/COMIN\_Z

15.3/COMIN\_C

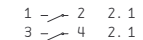
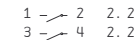
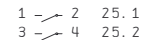


PC-LPT	PC	COMMAND	COMMAND	COMMAND	COMMAND
SUB D 25	BEDIEN-PLATZ	INPUT	INPUT	INPUT	INPUT
STECKER	LPT	X-ACHSE	Y-ACHSE	Z-ACHSE	C-ACHSE
		RJ 45	RJ 45	RJ 45	RJ 45

ELEKTROSPINDEL  
3~380V/300Hz

SCHUTZKONTAKTTECKDOSE 2  
SCHALTSCHR.  
1/N/PE 230V 50Hz

SCHUTZKONTAKTSTECKDOSE 1  
SCHALTSCHR.  
1/N/PE 230V 50Hz

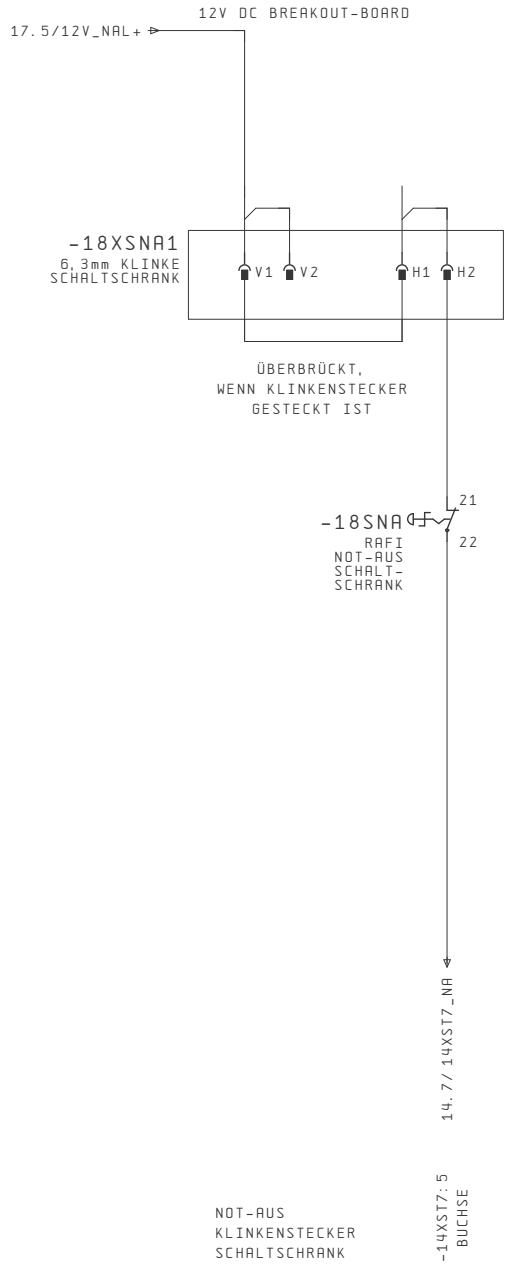


Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ	WEND-KOM:	= RAPX_SL
Bearb.	PC2	Siemensstrasse 13-15	DOK-ID:	H-E-13564-DE
Plot	08.07.11	047608 Geldern	TRP-KOM:	+S1
Änderung	Datum	Name	Form.	Urspr.
				Ers. f.
				Ers. d.

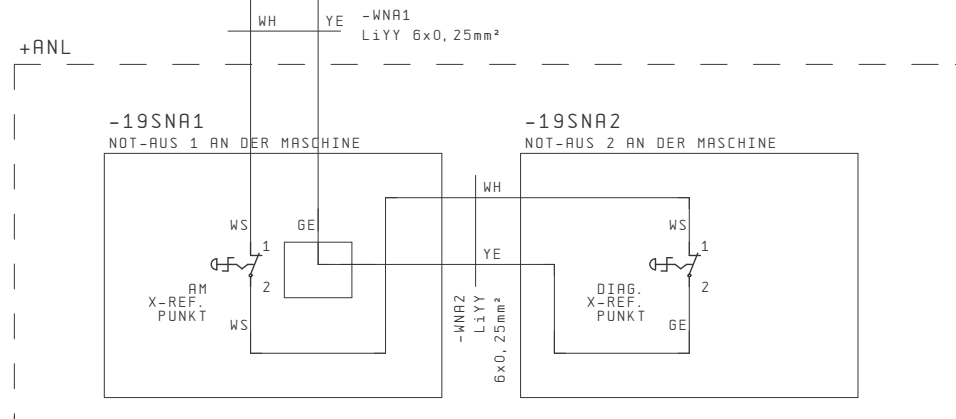
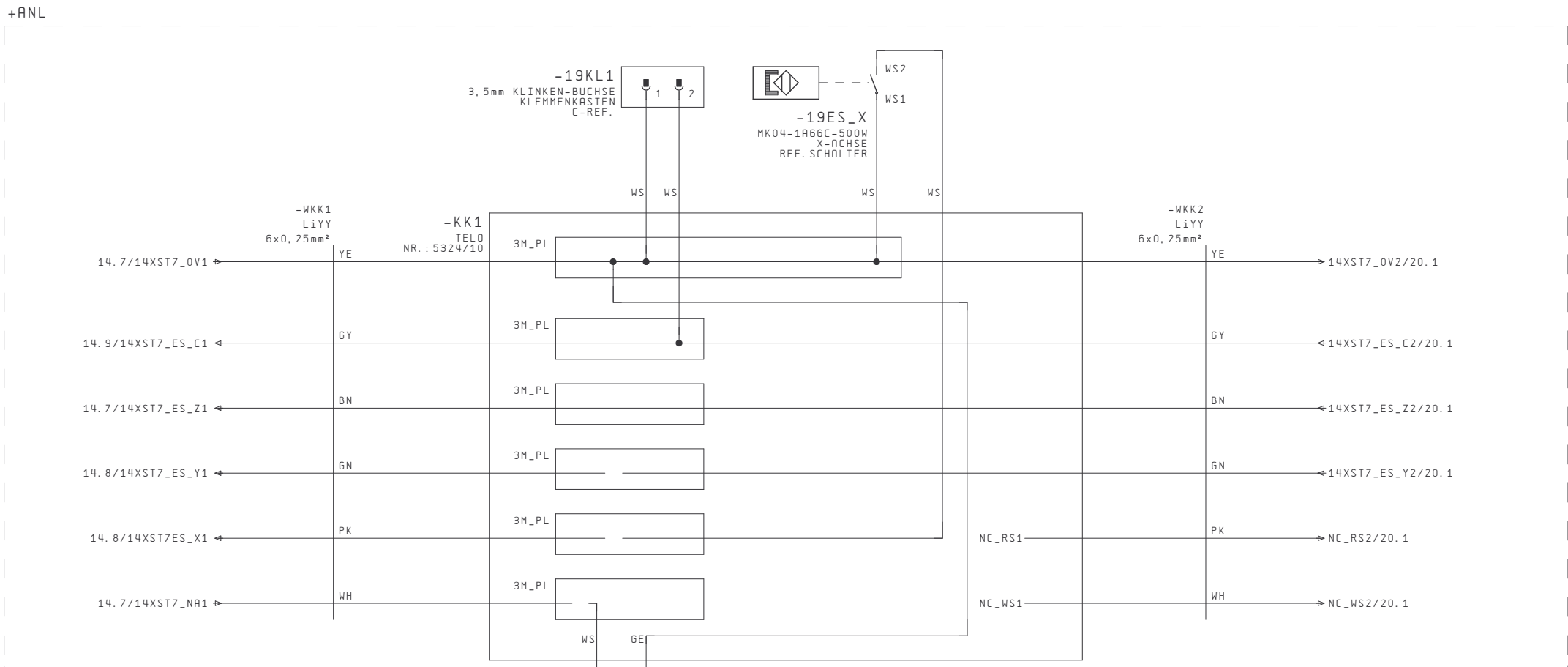


BREAKOUT-BOARD  
BESCHALTUNG

25105980	RAPTOR X-SL	B1. 17
		25 Bl.



				Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ Siemensstrasse 13-15 047608 Geldern		NOT-AUS KREIS SCHALTSCHRANK		WEND-KOM:	= RAPX_SL		
				Bearb.	PC2					DOK-ID:	H-E-13564-DE		+ S1
				Plot	08.07.11					TMP-KOM:	25105980		RAPTOR X-SL
Änderung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.					B1.	18	
											25 Bl.		

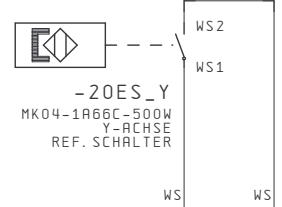


			Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ			WEND-KOM:	= RAPX_SL	
			Bearb.	PC2	Siemensstrasse 13-15			DOK-ID:	H-E-13564-DE	
			Plot	08.07.11	D47608 Geldern			TRP-KOM:	+ S1	
Änderung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		25105980	RAPTOR X-SL	B1. 19
										25 Bl.



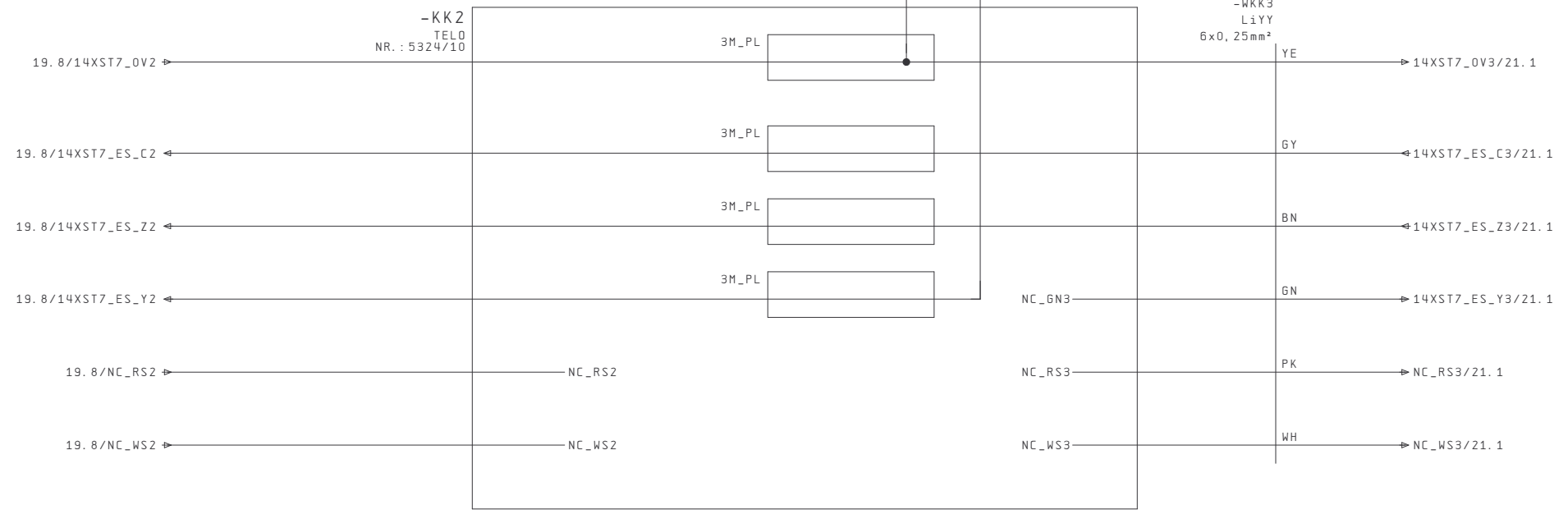
NOT-AUS KREIS MASCHINE,  
REFERENZSCHALTER  
MOTOR X-ACHSE KK1

+ANL



-KK2  
TELO  
NR. : 5324/10

-WKK3  
LiYY  
6x0, 25mm²



		Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ Siemensstrasse 13-15 D47608 Geldern		REFERENZSCHALTER MOTOR Y-ACHSE KK2	WEND-KOM:		= RAPX_SL			
		Bearb.	PC2				DOK-ID: H-E-13564-DE		+ S1			
		Plot	08.07.11				TRP-KOM:		25105980		RAPTOR X-SL	
Händerung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			B1. 20 25 Bl.			

+ANL

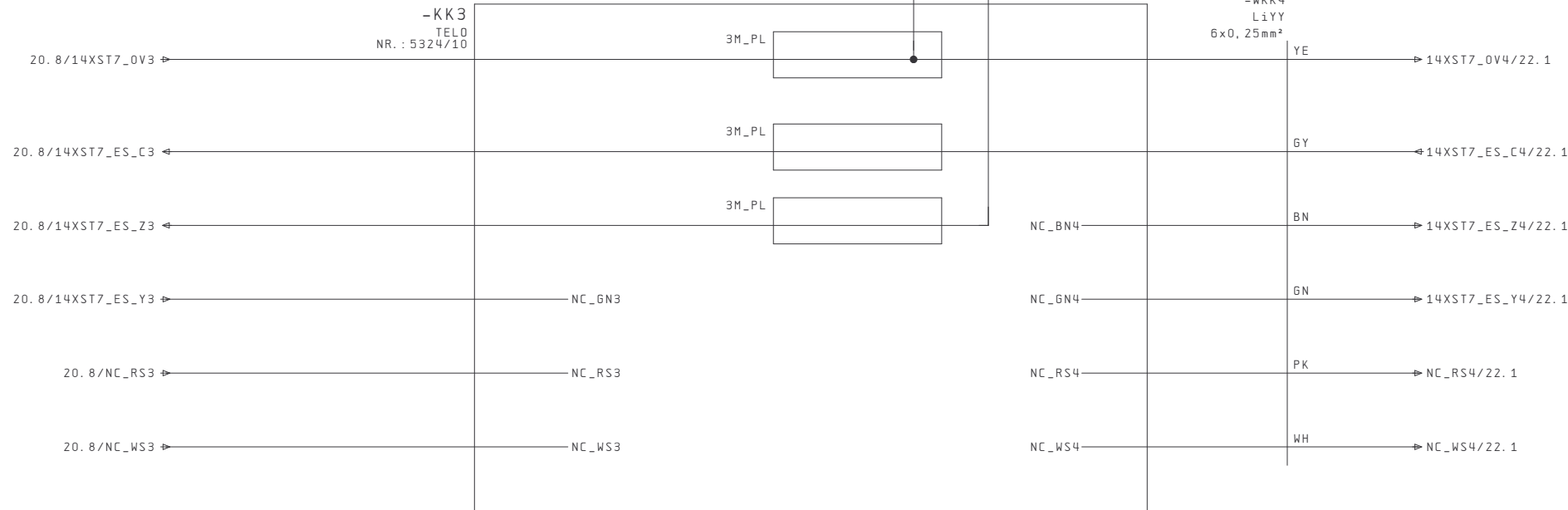


-21ES\_Z  
MK04-1A66C-500W  
Z-ACHSE  
REF. SCHALTER

WS2  
WS1  
WS  
WS

-KK3  
TELO  
NR. : 5324/10

-WKK4  
LiYY  
6x0, 25mm²



Datum		08.07.11		CNC-STEP / HEIZ		WEND-KOM:		= RAPX_SL	
Bearb.		PC2		Siemensstrasse 13-15		DOK-ID: H-E-13564-DE		+ S1	
Plot		08.07.11		D47608 Geldern		TRP-KOM:		B1. 21	
Änderung		Datum		Name		Form.		25 Bl.	
Urspr.		Ers. f.		Ers. d.		25105980		RAPTOR X-SL	



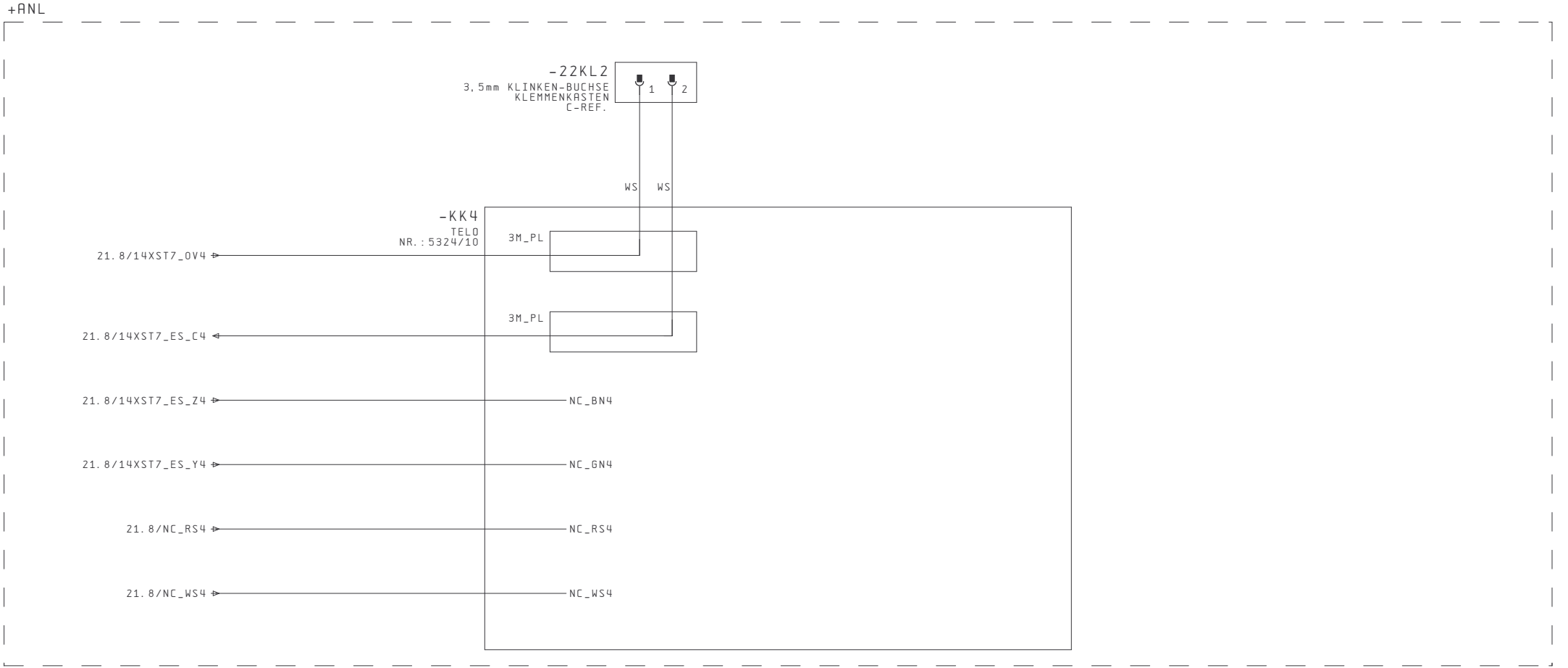
REFERENZSCHALTER  
MOTOR Z-ACHSE KK3

WEND-KOM:  
DOK-ID: H-E-13564-DE  
TRP-KOM:  
25105980

RAPTOR X-SL

B1. 21  
25 Bl.

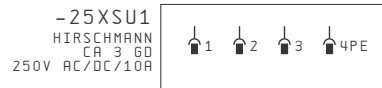
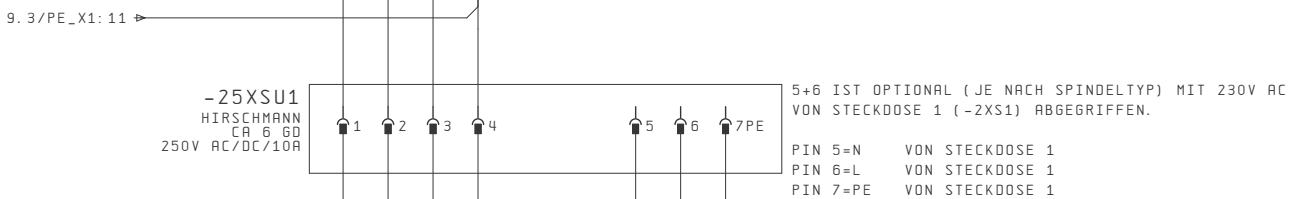
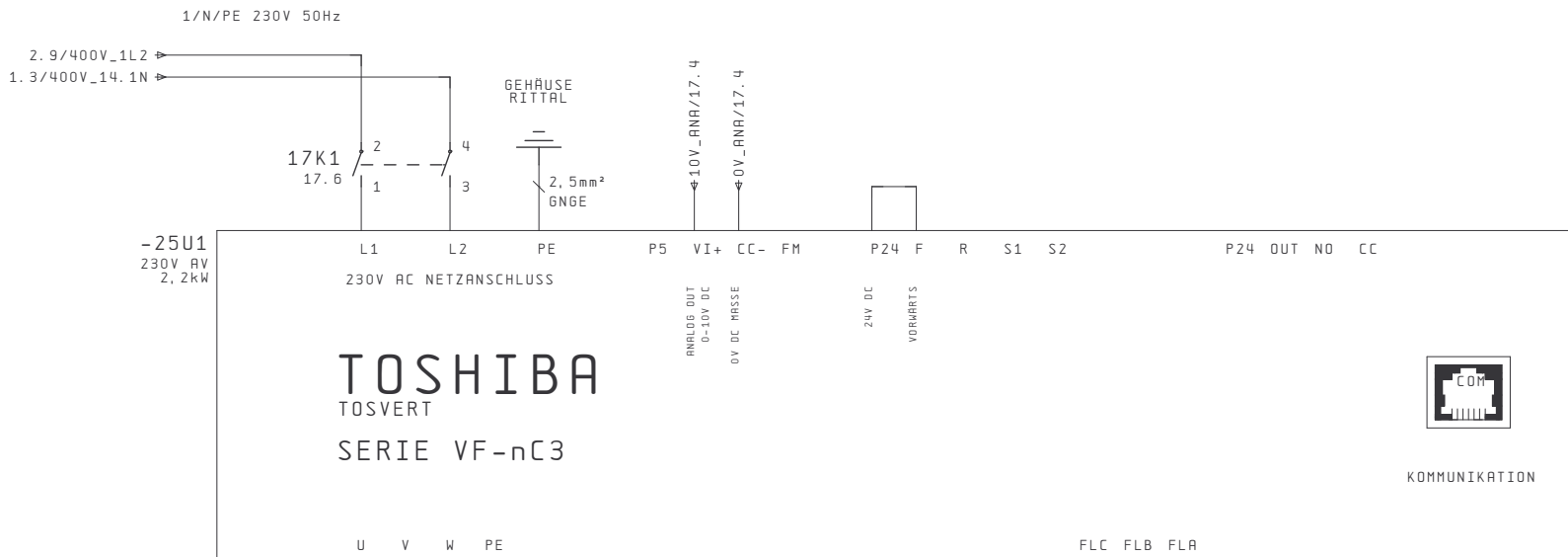




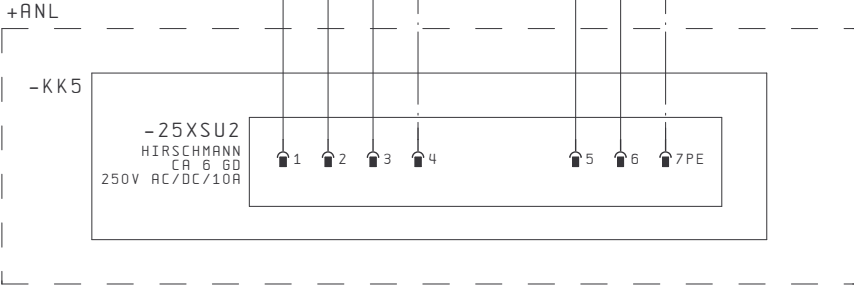
				Datum 08.07.11		CNC-STEP / HEIZ		WEND-KOM: DOK-ID: H-E-13564-DE		= RAPX_SL	
				Bearb. PC2		Siemensstrasse 13-15		TRP-KOM: 25105980		+ S1	
				Plot 08.07.11		D47608 Geldern		RAPTOR X-SL		B1. 22	
Änderung				Datum		Name		Form.		Urspr.	
				Ers. f.		Ers. d.				25 Bl.	



REFERENZSCHALTER  
MOTOR C-ACHSE KK4



ALTERNATIV:  
HIRSCHMANN  
CA 4 6D  
250V AC/DC/10A



ELEKTROSPINDEL 3~380V/300Hz  
SPANNUNGSSIGNAL 0-10V DC

		Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ Siemensstrasse 13-15 047608 Geldern		FREQUENZUMRICHTER MOTOR HF-SPINDEL	WEND-KOM:		= RAPX_SL	
		Bearb.	PC2				DOK-ID: H-E-13564-DE		+ S1	
		Plot	08.07.11	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	TRP-KOM:		B1. 25	
Änderung		Datum	Name	Form.			25105980		RAPTOR X-SL	
									25 B1.	

3/N/PE 400V/ 230V AC 50Hz  
-----

+S1-1XS1 =CEE 5P. 32A STECKER +S1-1XS1  
EINSPEISUNG 3/N/PE 400V 50Hz

+S1-X1 =KLEMMLEISTE +S1-X1  
VERTEILUNG 400V/ 230V AC 50Hz

NIEDERVOLT STEUERUNG  
-----

+S1-X2 =KLEMMLEISTE +S1-X2  
BEAST-LÜFTER 12V DC

STECKVERBINDER NIEDERVOLT STEUERUNG  
-----

+S1-11XSU1 =STECKVERBINDER +S1-11XSU1  
MOTOR X-ACHSE

+S1-12XSU1 =STECKVERBINDER +S1-12XSU1  
MOTOR Y-ACHSE

+S1-13XSU1 =STECKVERBINDER +S1-13XSU1  
MOTOR Z-ACHSE

+S1-15XSU1 =STECKVERBINDER +S1-15XSU1  
MOTOR Z-ACHSE

+S1-14XS3 =6 POL. STECKVERBINDUNG +S1-14XS3  
MOTORSTECKER C-ACHSE/DREHACHSE

+S1-14XBT1 =15 POL. STECKVERBINDUNG +S1-14XBT1  
MOTOR C-ACHSE/TANGENTIALMESSER

+S1-14XST1 =15 POL. STECKVERBINDUNG +S1-14XST1  
MOTOR C-ACHSE/TANGENTIALMESSER

+S1-14XST7 =9 POL. STECKVERBINDUNG +S1-14XST7  
STEUERUNGSSTECKER C-ACHSE

+S1-25XSU1 =STECKVERBINDUNG +S1-25XSU1  
ELEKTROSPINDEL

+ANL-KK5-25XSU2 =STECKVERB. +ANL-KK5-25XSU2  
ELEKTROSPINDEL AN FU

			Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ Siemensstrasse 13-15			KLEMMLEISTEN-STECKER DEFINITION	WEND-KOM: DOK-ID: H-E-13564-DE	= RAPX_SL + KLE	
			Bearb.	PC2							
			Plot	08.07.11	D47608 Geldern						
Änderung	Datum	Name	Form.		Urspr.	Ers. f.	Ers. d.		25105980	RAPTOR X-SL	B1. 1 5 Bl.

# Klemmenleisten- und Steckerübersichtsplan

ESSR001D

Klemmenleisten- und Stecker- Bezeichnung	Text der Klemmenleisten. und Steckerdefinition	Klemmen / Stecker					Grafikseite - der Klem./Steck.-Pläne
		erste	letzte	Summe PE	Summe N	Gesamt Anzahl	
=RAPX_SL+S1-X1	KLEMMLEISTE +S1-X1 VERTEILUNG 400V/ 230V AC 50Hz	1	16	2	4	16	
=RAPX_SL+S1-X2	KLEMMLEISTE +S1-X2 BEAST-LÜFTER 12V DC	1	2	0	0	2	

# Klemmenleisten- und Steckerübersichtsplan

ESSR0010

Klemmenleisten- und Stecker- Bezeichnung	Text der Klemmenleisten. und Steckerdefinition	Klemmen / Stecker					Grafikseite - der Klem./Steck.-Pläne
		erste	letzte	Summe PE	Summe N	Gesamt Anzahl	
=RAPX_SL+ANL-KK5-25XSU2	STECKER. +ANL-KK5-25XSU2 ELEKTROSPINDEL AN FU		2	0	0	0	
=RAPX_SL+S1-1XS1	CEE 5P.32A STECKER +S1-1XS1 EINSPEISUNG 3/N/PE 400V 50Hz		2	0	0	0	
=RAPX_SL+S1-11XSU1	STECKVERBINDER +S1-11XSU1 MOTOR X-ACHSE		2	0	0	0	
=RAPX_SL+S1-12XSU1	STECKVERBINDER +S1-12XSU1 MOTOR Y-ACHSE		2	0	0	0	
=RAPX_SL+S1-13XSU1	STECKVERBINDER +S1-13XSU1 MOTOR Z-ACHSE		2	0	0	0	
=RAPX_SL+S1-14XBT1	15 POL. STECKVERBINDUNG +S1-14XBT1 MOTOR C-ACHSE/TANGENTIALMESSER		2	0	0	0	
=RAPX_SL+S1-14XS3	6 POL. STECKVERBINDUNG +S1-14XS3 MOTORSTECKER C-ACHSE/DREHACHSE		2	0	0	0	
=RAPX_SL+S1-14XST1	15 POL. STECKVERBINDUNG +S1-14XST1 MOTOR C-ACHSE/TANGENTIALMESSER		2	0	0	0	
=RAPX_SL+S1-14XST7	9 POL. STECKVERBINDUNG +S1-14XST7 STEUERUNGSSTECKER C-ACHSE		2	0	0	0	
=RAPX_SL+S1-15XSU1	STECKVERBINDER +S1-15XSU1 MOTOR Z-ACHSE		2	0	0	0	
=RAPX_SL+S1-25XSU1	STECKVERBINDUNG +S1-25XSU1 ELEKTROSPINDEL		2	0	0	0	

Datum 08.07.11		CNC-STEP / HEIZ Siemensstrasse 13-15 D47608 Geldern		STECKVERBINDERÜBERSICHT		WEND-KOM: DOK-ID: H-E-13564-DE		= RAPX_SL	
Bearb. PC2						TRP-KOM: 25105980		+KLE	
Plot 08.07.11						RAPTOR X-SL		B1. 3	
Urspr.		Ers. f.		Ers. d.		5 Bl.			
Änderung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	25105980	RAPTOR X-SL	B1. 3

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9			
FUNKTIONSTEXTE				<b>KLEMMENLEISTE</b> <b>=RAPX_SL+S1-X1</b>				KABELTYP KABELBEZEICHNUNG 4mm² SW 4mm² HBL		SEITE / PFAD		
ERZEUGUNG PRIMÄRSPANNUNG MULTINETZTEIL 50V				KABELTYP	KABELBEZEICHNUNG	ZIELBEZEICHNUNG EXTERNE	KLEMMEN/PIN NUMMER	SPS BEZEICHNUNG	ZIELBEZEICHNUNG INTERN	KABELTYP	KABELBEZEICHNUNG	SEITE / PFAD
=						-7G1	~1	1	SW150V			+S1/6.1
=							2	0	SW250V			+S1/6.2
=					X	-7G1	~2	3	RT150V			+S1/6.1
=							4	0	RT250V			+S1/6.2
=					X	-6Z1	2	5	BR1			+S1/6.2
=							6	0	GN1			+S1/6.2
=							7	0	BR2			+S1/6.1
=					X	-6Z1	1	8	GN2			+S1/6.1
SCHUTZKONTAKTSTECKDOSE 1 SCHALTSCHR. 1/N/PE						-9G1	L	9	5L3	X		+S1/2.2
SCHUTZKONTAKTSTECKDOSE 2 SCHALTSCHR. 1/N/PE						-17K2	2	10	L			+S1/2.2
ERZEUGUNG 12V DC NETZTEIL FÜR						-9G1	PE	11				+S1/9.2
SCHALTSCHRANKLÜFTER 1/N/PE 230V 50Hz						-25U1	PE					+S1/4.1
EINSPEISUNG TN-C-S NETZ 3/N/PE 400V 50Hz P=						-4M1	PE	12				+S1/1.3
=						-8G1	PE					+S1/1.3
=						-9G1	N	13	N			+S1/1.3
=						-4M1	GE	14	4			+S1/1.3
=						-6Z1	4	15	A1			+S1/1.3
=						-17K3	4	16	L3/N	X		+S1/1.4



FUNKTIONSTEXTE

KABELTYP KABELBEZEICHNUNG

KLEMMENLEISTE  
=RAPX\_SL+S1-X2

KABELTYP KABELBEZEICHNUNG

SEITE /  
PFAD

ENDSTUFE MOTOR X-ACHSE BEAST-LÜFTER 12V DC

=

ZIELBEZEICHNUNG  
EXTERNE

KLEMMEN/PIN  
NUMMER

SPS  
BEZEICH-  
NUNG

ZIELBEZEICHNUNG  
INTERN

-11U1 -

1

0

-961 -V

-11U1 +

2

0

-961 +V

+S1/9.5

+S1/9.5

Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ
Bearb.	PC2	Siemensstrasse 13-15
Plot	08.07.11	D47608 Geldern
Änderung	Datum	Name
Form.	Urspr.	Ers. f.

Ers. d.	Ers. f.
---------	---------



KLEMMLEISTE +S1-X2  
BEAST-LÜFTER 12V DC

WEND-KOM:	DOK-ID: H-E-13564-DE	=RAPX_SL
TRP-KOM:	25105980	+KLE
	RAPTOR X-SL	B1. 5
		5 B1.





# Kabelplan

Kabelname <b>-W001</b>				Kabeltyp <b>Oelflex</b>				
Bemerkung				Aderzahl <b>5/PE</b>	Querschnitt <b>6 mm²</b>	Kabellänge <b>- m</b>		
Funktionstext	Seite/Pfad	Zielbezeichnung von	An- schluß	Ader	Zielbezeichnung nach	An- schluß	Seite/Pfad	Funktionstext
EINSPEISUNG TN-C-S NETZ 3/N/PE 400V 50Hz P= 8 kW MAX. ZUSÄTZLICH STECKDOSENSTROM	+S1/1.1	+S1-1XS1	L1	1	+ANL-L1		+S1/1.1	EINSPEISUNG TN-C-S NETZ 3/N/PE 400V 50Hz P= 8 kW MAX. ZUSÄTZLICH STECKDOSENSTROM
EINSPEISUNG TN-C-S NETZ 3/N/PE 400V 50Hz P= 8 kW MAX. ZUSÄTZLICH STECKDOSENSTROM	+S1/1.1	+S1-1XS1	L2	2	+ANL-L2		+S1/1.1	EINSPEISUNG TN-C-S NETZ 3/N/PE 400V 50Hz P= 8 kW MAX. ZUSÄTZLICH STECKDOSENSTROM
EINSPEISUNG TN-C-S NETZ 3/N/PE 400V 50Hz P= 8 kW MAX. ZUSÄTZLICH STECKDOSENSTROM	+S1/1.1	+S1-1XS1	L3	3	+ANL-L3		+S1/1.1	EINSPEISUNG TN-C-S NETZ 3/N/PE 400V 50Hz P= 8 kW MAX. ZUSÄTZLICH STECKDOSENSTROM
EINSPEISUNG TN-C-S NETZ 3/N/PE 400V 50Hz P= 8 kW MAX. ZUSÄTZLICH STECKDOSENSTROM	+S1/1.2	+S1-1XS1	N	4	+ANL-N		+S1/1.2	EINSPEISUNG TN-C-S NETZ 3/N/PE 400V 50Hz P= 8 kW MAX. ZUSÄTZLICH STECKDOSENSTROM
EINSPEISUNG TN-C-S NETZ 3/N/PE 400V 50Hz P= 8 kW MAX. ZUSÄTZLICH STECKDOSENSTROM	+S1/1.2	+S1-1XS1	PE	PE	+ANL-PE		+S1/1.2	EINSPEISUNG TN-C-S NETZ 3/N/PE 400V 50Hz P= 8 kW MAX. ZUSÄTZLICH STECKDOSENSTROM

# Kabelplan

Kabelname <b>-W203</b>				Kabeltyp <b>Oelflex</b>				
Bemerkung				Aderzahl <b>3/PE</b>	Querschnitt <b>1.5 mm<sup>2</sup></b>		Kabellänge <b>- m</b>	
Funktionstext	Seite/Pfad	Zielbezeichnung von	An-schluß	Ader	Zielbezeichnung nach	An-schluß	Seite/Pfad	Funktionstext
230V AC 16 A	+S1/2.4	+ANL-2XS4	N	1	+S1-2XS1.1		+S1/2.1	SCHUTZKONTAKTSTECKDOSE 1 SCHALTSCHR. 1/N/PE 230V 50Hz
230V AC 16 A	+S1/2.4	+ANL-2XS4	L	2	+S1-2XS1.1		+S1/2.1	SCHUTZKONTAKTSTECKDOSE 1 SCHALTSCHR. 1/N/PE 230V 50Hz
230V AC 16 A	+S1/2.4	+ANL-2XS4	PE	PE	+S1-2XS1.1		+S1/2.1	SCHUTZKONTAKTSTECKDOSE 1 SCHALTSCHR. 1/N/PE 230V 50Hz

Datum 08.07.11		CNC-STEP / HEIZ		 -W203		WEND-KOM:		= RAPX_SL									
Bearb. PC2		Siemensstrasse 13-15				DOK-ID: H-E-13564-DE		+ KAB									
Plot 08.07.11		D47608 Geldern				TMP-KOM:		RAPTOR X-SL									
Änderung		Datum		Name		Form.		Urspr.		Ers. f.		Ers. d.		25105980		10 Bl.	

# Kabelplan

Kabelname <b>-W204</b>					Kabeltyp <b>Oelflex</b>				
Bemerkung					Aderzahl <b>3/PE</b>	Querschnitt <b>1.5 mm²</b>	Kabellänge <b>- m</b>		
Funktionstext	Seite/Pfad	Zielbezeichnung von	An-schluß	Ader	Zielbezeichnung nach	An-schluß	Seite/Pfad	Funktionstext	
230V AC 16 A	+S1/2.5	+ANL-2XS5	N	1	+S1-2XS2.1		+S1/2.2	SCHUTZKONTAKTSTECKDOSE 2 SCHALTSCHR. 1/N/PE 230V 50Hz	
230V AC 16 A	+S1/2.5	+ANL-2XS5	L	2	+S1-2XS2.1		+S1/2.2	SCHUTZKONTAKTSTECKDOSE 2 SCHALTSCHR. 1/N/PE 230V 50Hz	
230V AC 16 A	+S1/2.5	+ANL-2XS5	PE	PE	+S1-2XS2.1		+S1/2.2	SCHUTZKONTAKTSTECKDOSE 2 SCHALTSCHR. 1/N/PE 230V 50Hz	

Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ		-W204	WENO-KOM:		= RAPX_SL
Bearb.	PC2	Siemensstrasse 13-15			DOK-ID:	H-E-13564-DE	+ KAB
Plot	08.07.11	047608 Geldern			TMP-KOM:	25105980	RAPTOR X-SL
Änderung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	B1. 4 10 Bl.

# Kabelplan

Kabelname -WKK1				Kabeltyp LiYY					
Bemerkung				Aderzahl 6		Querschnitt 0.25 mm <sup>2</sup>		Kabellänge - m	
Funktionstext	Seite/Pfad	Zielbezeichnung von	An-schluß	Ader	Zielbezeichnung nach	An-schluß	Seite/Pfad	Funktionstext	
	+S1/14.7	+S1-14XST7	5	WH	+ANL-KK1-19SNR1	1	+S1/19.3		
	+S1/14.7	+S1-14XST7	4	BN	+ANL-21ES_Z	WS2	+S1/21.5		
	+S1/14.8	+S1-14XST7	3	GN	+ANL-KK1-19KK1	GN	+S1/19.3		
	+S1/14.7	+S1-14XST7	9	YE	+ANL-KK1-19KL1		+S1/19.3		
	+S1/14.9	+S1-14XST7	1	GY	+ANL-19KL1	2	+S1/19.4		
	+S1/14.8	+S1-14XST7	2	PK	+ANL-KK1-19KK1	RS	+S1/19.3		

Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ
Bearb.	PC2	Siemensstrasse 13-15
Plot	08.07.11	047608 Geldern



-WKK1

WENO-KOM:	DOK-ID: H-E-13564-DE	= RXPX_SL
TRP-KOM:	25105980	+ KAB
	RAPTOR X-SL	B1. 5
		10 Bl.

Änderung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.
----------	-------	------	-------	--------	---------	---------





# Kabelplan

Kabelname -WKK4					Kabeltyp LiYY				
Bemerkung					Aderzahl 6		Querschnitt 0.25 mm²		Kabellänge - m
Funktionstext	Seite/Pfad	Zielbezeichnung von	An-schluß	Ader	Zielbezeichnung nach	An-schluß	Seite/Pfad	Funktionstext	
	+S1/21.6	+ANL-KK3	NC_WS4	WH	+ANL-KK4	NC_WS4	+S1/22.3		
	+S1/21.6	+ANL-KK3	NC_BN4	BN	+ANL-KK4	NC_BN4	+S1/22.3		
	+S1/21.6	+ANL-KK3	NC_GN4	GN	+ANL-KK4	NC_GN4	+S1/22.3		
	+S1/22.4	+ANL-22KL2	1	YE	+ANL-KK3-21ES_Z	WS1.2	+S1/21.5		
	+S1/22.4	+ANL-22KL2	2	GY	+ANL-19KL1	2	+S1/19.4		
	+S1/21.6	+ANL-KK3	NC_RS4	PK	+ANL-KK4	NC_RS4	+S1/22.3		

				Datum	08.07.11	 -WKK4	WENO-KOM:		= RAPX_SL
				Bearb.	PC2		DOK-ID: H-E-13564-DE		+ KAB
				Plot	08.07.11		TRP-KOM:		B1. 8
				Urspir.			25105980	RAPTOR X-SL	10 Bl.
Änderung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers.f.	Ers.d.			

# Kabelplan

Kabelname <b>-WNA1</b>	Kabeltyp <b>LiYY</b>
------------------------	----------------------

Bemerkung	Aderzahl <b>6</b>	Querschnitt <b>0.25 mm<sup>2</sup></b>	Kabellänge <b>- m</b>
-----------	-------------------	--	-----------------------

Funktionstext	Seite/Pfad	Zielbezeichnung von	An- schluß	Ader	Zielbezeichnung nach	An- schluß	Seite/Pfad	Funktionstext
AM X-REF. PUNKT	+S1/19.3	+ANL-19SNA1	1	WH	+ANL-KK1-19SNA1	1	+S1/19.3	
				BN				
				GN				
				YE				
				GY				
				PK				



# Kabelplan

Kabelname <b>-WNA2</b>			Kabeltyp <b>LiYY</b>			Bemerkung		
			Aderzahl <b>6</b>		Querschnitt <b>0.25 mm<sup>2</sup></b>		Kabellänge <b>- m</b>	
Funktionstext	Seite/Pfad	Zielbezeichnung von	An-schluß	Ader	Zielbezeichnung nach	An-schluß	Seite/Pfad	Funktionstext
AM X-REF. PUNKT	+S1/19.3	+ANL-19SNA1	2	WH	+ANL-19SNA2	1	+S1/19.5	DIAG. X-REF. PUNKT
				BN				
				GN				
	+S1/19.4	+ANL-19SNA1-19KL1	1.2	YE	+ANL-19SNA2	2	+S1/19.5	DIAG. X-REF. PUNKT
				GY				
				PK				

Datum		08.07.11		CNC-STEP / HEIZ		-WNA2		WEND-KOM:		= RAPX_SL	
Bearb.		PC2		Siemensstrasse 13-15				DOK-ID: H-E-13564-DE		+ KAB	
Plot		08.07.11		D47608 Geldern				TMP-KOM:		B1. 10	
Änderung		Datum		Name		Form.		25105980		RAPTOR X-SL	
				Urspr.		Ers.f.				10 Bl.	



K	KENNZEICHNUNG	BEZEICHNUNG	TYP	HERSTELLER	STÜCK
1	+S1	Gehäuse +S1 mit Doppelbartschlüssel	AE.1060.750	RITTAL	1
2	+S1-1Q1	Hauptschalter	RS.466-150 / 32A	RS Component	1
3	+S1-1XS1	Steckverbindung	CEE / 5P, 32A	MENNEKES	1
4	+S1-PE	PE-Block	643548-62 / 7 Anschlüsse	CONRAD	1
5	+S1-2XS1	Steckdose	624006	CONRAD	1
6	+S1-SXS2	Steckdose	624006	CONRAD	1
7	+S1-2XS1.1	Stecker		CONRAD	1
8	+S1-SXS2.1	Stecker		CONRAD	1
9	+S1-4M1	Schaltschranklüfter	230V AC / CON.RAH 1238S1	MOTRAXX	1
10	+S1-6D1	Platine Einschaltverzögerung		CNC-STEP	1
11	+S1-6Z1	Netzfilter	250V AC / 6A / YG-T5 SERIE	YUNPEN	1
12	+S1-6T1	Ringkerntrafo	PRIM. 2x115V AC / SEK. 2x50V AC / RK-EC/630	Trans Tec	1
13	+S1-7G1	Multinetzteil	PRIM. 50V AC / SEK. 4x68V DC/10A / E-0303		1
14	+S1-8G1	Netzteil	230V AC/In=0,8A / 24V DC/4A / MDR-100-24	MW MEAN WELL	1
15	+S1-9G1	Netzteil	230V AC/In=0,35A / 12V DC/1,67A / MDR-20-12	MW MEAN WELL	1
16					
17					
18					
19					
20	+S1-11U1	Endstufe für Schrittmotore	24..80V DC/4A / 004640	BEAST	1
21	+S1-11XSU1	Steckverbindung	NC4FD-LX / 50V DC/10A	NEUTRIK	1
22	+S1-12U1	Endstufe für Schrittmotore	24..80V DC/4A / 004640	BEAST	1
23	+S1-12XSU1	Steckverbindung	NC4FD-LX / 50V DC/10A	NEUTRIK	1
24	+S1-13U1	Endstufe für Schrittmotore	24..80V DC/4A / 004640	BEAST	1
25	+S1-13XSU1	Steckverbindung	CA 6 GD / 250V AC/DC/10A	HIRSCHMANN	1

+KAB/10

		Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ Siemensstrasse 13-15 D47608 Geldern			STÜCKLISTE	WEND-KOM: DOK-ID: H-E-13564-DE	=RAPX_SL +STCK
		Bearb.	PC2					TMP-KOM: 25105980	RAPTOR X-SL
Änderung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.			
									B1. 1 4 Bl.

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	KENNZEICHNUNG	BEZEICHNUNG	TYP	HERSTELLER	STÜCK					
26	+S1-14XS3	Steckverbindung	6 POL. AKZ 950	PTR	1					
27	+S1-14XBT1	Steckverbindung	15 POL. SUB-D / 741680 / 741663		1					
28	+S1-14XST1	Steckverbindung	15 POL. SUB-D / 741680 / 741663		1					
29	+S1-14XST7	Steckverbindung	9 POL. SUB-D / 742082 / 742066		1					
30	+S1-15U1	Endstufe für Schrittmotore	24..80V DC/4A / 004640	BEAST	1					
31	+S1-15XSU1	Steckverbindung	CA 6 GD / 250V AC/DC/10A	HIRSCHMANN	1					
32	+S1-17A1	Interface Platine	Mini Breakout-Board Version		1					
33	+S1-17K1	Relais Serie 22	22.22 wahlweise andere Typen 22.32.0.xxx.1xx0	FINDER	1					
34	+S1-17K2	Relais Serie 22	22.22 wahlweise andere Typen 22.32.0.xxx.1xx0	FINDER	1					
35	+S1-17K3	Relais Serie 22	22.22 wahlweise andere Typen 22.32.0.xxx.1xx0	FINDER	1					
36	+S1-18XSNA1	Steckverbindung	6,3mm KLINKE		1					
37	+S1-18S3	NOT-HALT Schalter		RAFI	1					
38	+S1-25U1	Frequenzumrichter	TOSVERT SERIE VF-nC3 / 230V AV / 2,2kW	TOSHIBA	1					
39	+S1-25XSU1	Steckverbindung	CA 6 GD / 250V AC/DC/10A	HIRSCHMANN	1					
40	+ANL-KK5-25XSU2	Steckverbindung für Elektroschindel an FU	CA 6 GD / 250V AC/DC/10A	HIRSCHMANN	1					
41										
42	+S1-PC-LPT	Steckverbindung	25 POL. SUB-D 741698 / 741671		1					
43										
44										
45										
46										
47										
48										
49										
50										

			Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ		STÜCKLISTE	WEND-KOM:	= RAFX_SL	
		Bearb.	PC2	Siemensstrasse 13-15	DOK-ID: H-E-13564-DE			+ STCK		
		Plot	08.07.11	047608 Geldern	TMP-KOM:					
Änderung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.	25105980	RAPTOR X-SL	B1.	2
										4 Bl.

K	KENNZEICHNUNG	BEZEICHNUNG	TYP	HERSTELLER	STÜCK
	+ANL+KK1 bis +KK4	Klemmenkasten	5324/10 / BxHxT ca. 85x55x40 mm	TELO	4
	+P1	Werkzeugwechselkasten (OPTION)	AE 1035.500	RITTAL	1
	+ANL-KK5	Klemmenkasten für Elektroschindel an FU			4
	+ANL-2XS4	Steckdose	624006 / 230V AC/16 A	CONRAD	1
	+ANL-2XS5	Steckdose	624006 / 230V AC/16 A	CONRAD	1
	+ANL-11M1	Schrittmotor	ST8918L6708	NANOTEC	1
	+ANL-19ES_X	Magnetenschalter	MK04-1A66C-500W		1
	+ANL-12M1	Schrittmotor	ST8918L6708	NANOTEC	1
	+ANL-20ES_Y	Magnetenschalter	MK04-1A66C-500W		1
	+ANL-13M1	Schrittmotor	ST8918L6708	NANOTEC	1
	+ANL-23ES_Z	Magnetenschalter	MK04-1A66C-500W		1
	+ANL-15M1	Schrittmotor	ST5918L3608-A	NANOTEC	1
	+ANL-15ES_C	Magnetenschalter	MK04-1A66C-500W		1
	+ANL-16M1	Schrittmotor	TCM-3 / EOT-2	ECOCAM	1
	+ANL-16PH	Pendelhub Tangentialmesser			1
	+ANL-19SNA1	NOT-HALT Schalter a.d. Maschine			1
	+ANL-19SNA2	NOT-HALT Schalter a.d. Maschine			1

			Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ Siemensstrasse 13-15 D47608 Geldern			STÜCKLISTE	WEND-KOM: DOK-ID: H-E-13564-DE	= RAFX_SL + STCK
			Bearb.	PC2					TMP-KOM: 25105980	RAPTOR X-SL
			Plot	08.07.11						
Änderung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.				
										B1. 3 4 Bl.

KENNZEICHNUNG	BEZEICHNUNG	TYP	HERSTELLER	STÜCK

		Datum	08.07.11	CNC-STEP / HEIZ Siemensstrasse 13-15			STÜCKLISTE FÜR ERGÄNZUNGEN	WEND-KOM: DOK-ID: H-E-13564-DE		= RAPX_SL
		Bearb.	PC2					TMP-KOM: 25105980		RAPTOR X-SL
Änderung	Datum	Name	Form.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d.				B1. 4 4 Bl.